

Meblarstwo

KOMPONENTY I TECHNOLOGIE



TEMAT Z BLISKA

CHEMIA, MATERIAŁY ŚCIERNE I TECHNOLOGIE
USZLACHTNIANIA POWIERZCHNI



GOSPODARKA

NOWE FUNDUSZE Z UE
ZMOWA CENOWA PRODUCENTÓW
PŁYT?

PRZEMYSŁ

MEBLE Z AUT
LOGISTYKA W MEBLARSTWIE

KOMPONENTY

MONTAŻ BEZ ŁĄCZNIKÓW

AKUSTYCZNE PŁYTY
SZKŁO WCIĄŻ MODNE
ARANŻACJE Z ALUMINIUM

TECHNOLOGIE

JAK WYKONAĆ STRUKTURYZACJĘ
DREWNA
DLACZEGO WARTO STOSOWAĆ
LAKIERY WODNE?
WSZYSTKO O PAPIERACH ŚCIERNYCH

APLIKACJA ELEKTROSTATYCZNA
PASTY DO WYSOKIEGO POŁYSKU

WYDARZENIA

FURNICA 2012
MARKETING SPOŁECZNOŚCIOWY
W BRANŻY
TARGOWE KONKURSY:
WYCZAROWANE Z DREWNA
I WBIJANIE GWOŹDZI

USZLACHETNIANIE PRZEZ POSTARZANIE

Katarzyna Orlikowska

Proces strukturyzacji drewna to technologia wieloetapowa, w rezultacie której uzyskujemy efekt rustyfikacji – postarzenia powierzchni drewna, zarówno gatunków iglastych, jak i liściastych. Od twardości surowca oraz efektu, jaki chcemy uzyskać, zależy liczba etapów strukturyzacji.

Powierzchnię strukturalną nadaje się obecnie nie tylko elementom na fronty, ale także na deski podłogowe czy na panele zewnętrzne domów. Firma PolishStyl – polski producent szczotek ściernych i doradca w zakresie technologii szlifowania – oferuje cały system narzędzi, które pozwolą w prosty sposób uzyskać wysokiej jakości efekt postarzenia na drewnie.

STRUKTURYZACJA DREWNA LIŚCIASTEGO

W przypadku twardych gatunków drewna proces strukturyzacji wymaga przynajmniej trzech etapów.

– Aby otworzyć pory i głęboko wybrać drewno miękkie, w pierwszym etapie procesu należy użyć głowic walcowych ze sztywnym lub plecionym drutem stalowym – mówi Bogusław Szkutnik, prezes PolishStyl. – Głowice powinny być wyprodukowane ze stali nierdzewnej powlekanej dodatkowo warstwą mosiądzu. Taka konstrukcja drutu eliminuje możliwość powstawania na powierzchni drewna ciemnych odbarwień, jak ma to miejsce w przypadku kontaktu zwykłej stali z garbnikami zawartymi w drewnie.

W kolejnym etapie stosuje się głowice z Tynexu, które mają za zadanie usunąć postrzępione włókna z powierzchni drewna oraz wstępnie wygładzić nierówności powstałe w wyniku pracy szczotki drucianej.

– Tynex jest materiałem ściernym w postaci pręta, na którego całej powierzchni przyklejone są ziarna ściernie – komentuje Bogusław Szkutnik.

– Szczotki tynexsowe występują w różnej granulacji, co pozwala na precyzyjne dostosowanie głowicy do oczekiwanych efektów.

Strukturyzacja drewna to coraz bardziej popularny trend w technologii uszlachetniania jego powierzchni. Narzędzia pozwalające na perfekcyjne wykonanie operacji strukturyzacji oferuje firma PolishStyl.



● Szczotka stalowa.
FOT. POLISHSTYL



● Szczotka tynexsowa.
FOT. POLISHSTYL



W trzecim etapie stosuje się głowice z wymiennymi szczotkami ściernymi, które ze względu na swoją podatność pozwalają na ostateczne wycięcie wystającego włókna i przygotowanie do bejcowania lub lakierowania.

STRUKTURYZACJA DREWNA IGLASTEGO

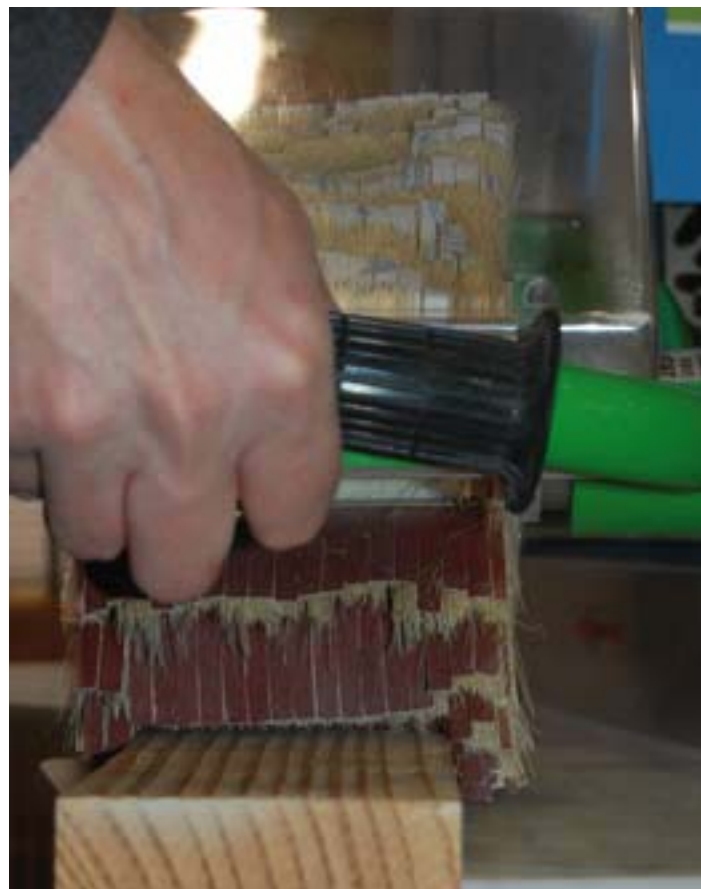
Strukturyzacja drewna miękkiego jest możliwa już przy zastosowaniu obróbki dwuetapowej, której pierwszym etapem jest strukturyzacja za pomocą szczotki tyneksowej (agresywność szczotki tyneksowej pozwala na wybranie drewna wczesnego miękkich gatunków).

W drugim etapie należy zastosować głowice z systemem wymiennych szczotek ściernych, które – tak jak w przypadku drewna twardego – mają za zadanie wyszlifować nierówną powierzchnię, zrównać wystające włókna i przygotować powierzchnię do lakierowania.

DOWOLNA KONFIGURACJA

Procesy strukturyzacji można w dowolny sposób modyfikować, uzyskując różne efekty poprzez dodawanie lub odejmowanie etapów i zamiast zastosowania jednej głowicy metalowej, jednej głowicy tyneksowej i jednej szczotki ścierniej, można zastosować dwie głowice druciane, dwie głowice tyneksowe i dwie głowice szczotkowe lub w innych konfiguracjach, w zależności od wymaganego efektu i parku maszynowego. Intensywność procesów strukturyzacji można regulować poprzez dobór odpowiedniej prędkości obrotowej wrzecion, prędkości posuwu elementów, a także siły docisku głowic do elementu. Efekt strukturyzacji zależy także od parametrów samych głowic, m.in. grubości, sztywności i wysokości drutu, ułożenia drutu na głowicy, średnicy, granulacji ziarna ściernego czy szerokości i kształtów listków ściernych.

Najlepsze efekty strukturyzacji pozyskuje się na gatunkach drewna pierścieniowonaczyniowych (np. dąb, jesion) oraz gatunkach iglastych (np. sosna, świerk).



Głowice z wymiennymi szczotkami ściernymi pozwalają na ostateczne wycięcie wystającego włókna i przygotowanie do bejcowania lub lakierowania. Fot. K. ORLIKOWSKA



Strukturyzacja wykonana na drewnianym froncie. Fot. K. ORLIKOWSKA



◆ WYKAŃCZANIE NA WYSOKI POŁYSK

Firma PolishStyl od około roku jest wyłącznym przedstawicielem na Polskę produktów firm New Chemicals (Włochy) i Menzerna (Niemcy). Pomogą one w polerowaniu i końcowych etapach wykańczania powierzchni na wysoki połysk. Wykańczanie polakierowanego elementu powinno się odbywać w trzech etapach. Pierwszy krok to nałożenie wstępnej pasty polerskiej firmy New Chemicals. Od innych podobnych produktów na rynku wyróżnia tę pastę gęsta konsystencja przypominająca klej,

dzięki czemu utrzymuje się ona cały czas na polerowanym elemencie i nie zostaje „wyrzucona” poza element poprzez działającą siłę odśrodkową.

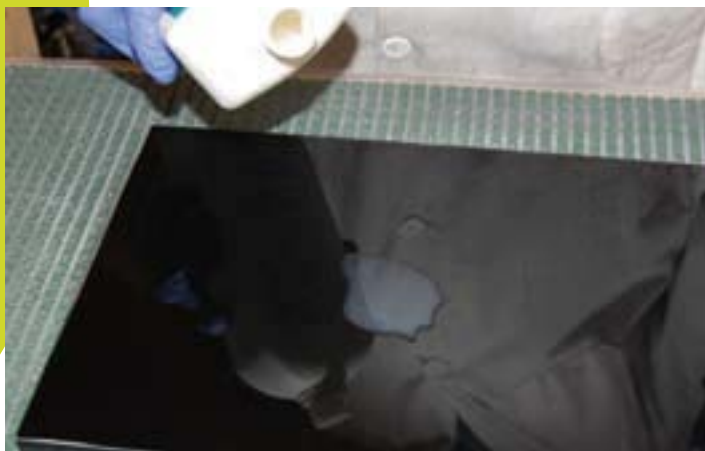
– Inne pasty pod wpływem temperatury i siły odśrodkowej przy polerowaniu wysychają i zostają wyrzucone poza element – mówi Mirosław Kozera, dyrektor techniczny firmy PolishStyl. – Pasty New Chemicals niejako trzymają się na elemencie. Daje to mniejsze zużycie tego produktu, jak i lepszą jakość polerowania.

Poza tym warto zaznaczyć, że pasty New Chemicals produkowane są na bazie wody, więc są zdrowsze dla pracownika i dla środowiska.

Drugim krokiem w wykańczaniu polakierowanych elementów na wysoki połysk jest użycie środka – antyhologramu oferowanego przez firmę Menzerna, który usuwa powstałe smugi. Na koniec nakłada się mleczko zabezpieczające firmy New Chemicals, które jednocześnie czyści i konserwuje element. Środek ten można stosować także do konserwacji mebli.



Pasta polerska New Chemicals konsystencją przypomina klej, dzięki czemu w czasie polerowania utrzymuje się cały czas na elemencie.
FOT. K. ORLIKOWSKA



Nałożenie antyhologramu pozwala na usunięcie smug mleczka.
FOT. K. ORLIKOWSKA



Efekt końcowy uzyskany za pomocą produktów firm New Chemicals i Menzerna to wysoki połysk o tafli lustra.
FOT. K. ORLIKOWSKA