

# Jedyna polska firma produkcyjna na Xylexpo

MATERIAŁY I NARZĘDZIA SZLIFERSKIE | PolishStyl prezentował się w Mediolanie

Doradcy producenta materiałów ściernych i narzędzi szlifierskich nie mieli chwili wytchnienia, bo stoisko było oblegane przez zainteresowanych jego wyrobami.

TEKST I FOT. Tomasz Bogacki

Firma PolishStyl z Warszawy specjalizuje się w produkcji i dostarczaniu technologii związanych ze szlifowaniem, strukturyzowaniem oraz polerowaniem powierzchni drewna, a także innych materiałów. Na rynku funkcjonuje zaledwie od sześciu lat, ale zdążyła już wyrobić sobie odpowiednią markę i pozycję. Oferta handlowa obejmuje zarówno materiały ścierne, jak i narzędzia szlifierskie. Wśród tych ostatnich znaleźć można proste szczotkarki jednogłowicowe, rozbudowane wielogłowicowe oraz centra szlifierskie.

## Materiały na bazie papieru, płótna i folii PE

Tegoroczne targi Xylexpo w Mediolanie były doskonałą okazją dla PolishStylu do zaprezentowania swoich produktów. Była to jedyna polska firma produkcyjna tam się wystawiająca.

Z racji niewielkiej powierzchni wystawienniczej firma postawiła na wyeksponowanie przede wszystkim materiałów ściernych oraz narzędzi szlifierskich. Wśród tych pierwszych znalazły się więc krążki i arkusze mocowane do tarczy urządzenia za pomocą rzepu, a także kostki, gąbki, maty, pasy papierowe i płócienne oraz pasy segmentowe.

Bazą krążków i arkuszy jest papier lub folia PE. Na niej znajduje się otwarty nasyp wykonany z tlenku glinu. Materiały te produkowane są w granulacjach od P40 do P2000. Ich cechą charakterystyczną jest powłoka steary-



Targi Xylexpo były doskonałą okazją dla PolishStylu do zaprezentowania swoich produktów.



Stoisko polskiego producenta było oblegane przez zainteresowanych jego wyrobami.

## Głowice ze stopów metali lekkich

Większą część ekspozycji zajmowały natomiast narzędzia szlifierskie. Odwiedzający mogli obejrzeć zarówno te, które należą do grupy tak zwanych bezpośrednich, jak i pneumatyczne. Wśród bezpośrednich znalazły się więc głowice, stopy, szczotki i trzewiki.

Głowice występują w trzech formach: stożkowe, talerzowe i walcowe.

Podobnie wygląda sytuacja z gąbkami czterosiecznymi, z tym że ich wymiary to 100 x 63 x 25 mm. Oprócz tego w ofercie znajduje się także papier oraz płótno na gąbce.

Obydwa produkty występują w granulacjach od P60 do P400. Z kolei pasy papierowe i płócienne, w zależności od typu, posiadają nasyp otwarty lub zamknięty z ziarnem z tlenku glinu lub węglika krzemu. Granulacja wynosi od P24 do P800.

Natomiast bazą pasów segmentowych może być papier, poliester lub kombinacja papier – płótno. W tym przypadku mamy do czynienia tylko z nasypem otwartym i ziarnem z tlenku glinu. Dostępne są w granulacjach od P24 do P220.

# 2,7 kg

→ wynosi ciężar ręcznych szlifierko-polerek

Wykonane są ze stopów metali lekkich bądź z odpowiednio sztywnych i odpornych na odkształcenia tworzyw sztucznych. Dzięki temu mogą one przenosić duże obciążenia występujące podczas szlifowania bez uszczerbku dla trwałości głowicy i napędu maszyny. Mogą one posiadać rowki proste lub spiralne, co w połączeniu z regulacją kierunku

obrotów głowicy umożliwia przemysłowe i efektywne szlifowanie zarówno płaszczyzny, jak i krawędzi elementu. W zależności od uwarunkowań wynikających z konstrukcji maszyny stosuje się różne systemy blokowania szczotek, dzięki czemu ich wymiana jest prosta i szybka, bez konieczności demontażu głowicy z maszyny.

Podłożem wymiennych szczotek jest płótno poliestrowo-bawełniane, a ziarno stanowi tlenek glinu. Z kolei wentylowane trzewiki szlifierskie przeznaczone są do szlifowania wewnętrznych i zewnętrznych profili elementów wykonanych z drewna litego, płyt drewnopochodnych i tworzyw sztucznych oraz szlifowania powłok lakierniczych. Stosowane są w szlifierkach i formatyzerko-szlifierkach pracujących z wykorzystaniem taśmy bezkofciowej.

## Do szlifu zasadniczego i międzyoperacyjnego

Bardzo dużym zainteresowaniem cieszyły się narzędzia pneumatyczne. Zwiedzający mogli obejrzeć, a także sprawdzić poręczność szlifierko-polerek jednoręcznych i dwuręcznych. Są one przeznaczone do szybkiego

i efektywnego szlifowania elementów z drewna i tworzyw drewnopochodnych ułożonych w stopy. Odpowiednia kombinacja szczotek ściernych pozwala na uzyskanie doskonałej jakości powierzchni zarówno na etapie szlifowania zasadniczego przed lakierowaniem, jak i szlifowania międzyoperacyjnego lakieru.

Model jednoręczny występuje w dwóch wariantach różniących się mocą i obrotami biegu jałowego oraz obrotami nominalnymi. Pierwszy z nich, oznaczony symbolem 2HSM 0,55/1300 posiada moc 0,55 kW oraz obroty biegu jałowego wynoszące 1300 obr./min. Z kolei jego obroty nominalne to 800 obr./min.

Drugi – o symbolu 2HSM 0,25/700 – charakteryzuje się mocą 0,25 kW i obrotami biegu jałowego na poziomie 700 obr./min. Obroty nominalne wynoszą 400 obr./min.

W przypadku narzędzi ręcznych bardzo istotna jest także ich masa, która w obydwóch przypadkach oscyluje w granicach 2,7 kg. Urządzenia te uzbrojone są w głowice o średnicy 115 mm. Długość szczotek wynosi odpowiednio 130 i 110 mm, a ich ilość to odpowiednio 24 sztuki. Ⓞ

REKLAMA



**PolishStyl**

## Materiały ścierne:

- wysoka wydajność
- doskonałe wykończenie powierzchni
- atrakcyjna cena
- bogaty asortyment

**PolishStyl**  
ul. Dzieci Warszawy 27B/4  
02 -495 Warszawa

tel.: 22 / 266-83-75  
fax: 22 / 266-83-76,  
Infolinia: 801-011-320,  
polishstyl@polishstyl.com.pl

[www.PolishStyl.com.pl](http://www.PolishStyl.com.pl)



Szczotki ścierne



Szczotkarka dwuręczna



Głowice stalowe i tytanowe do strukturyzacji



Futra dwustronne i miedzka do polerowania

**NOWOŚĆ NOWOŚĆ NOWOŚĆ**  
Waty poliuretanowe

