



Nowe Centrum Kompetencyjne Remmers → s. 21 | W imponującej produkcji drewnianych mebli pomagają polskie maszyny lakiernicze → s. 22-23 | Zabezpiecz konstrukcje dachowe, architekturę ogrodową i rozwiąż problemy z przebarwieniami drewna → s. 24 | Niezawodny, oszczędny i szybki system klejenia | Wypelniacz izolujący do szlifu ręcznego i maszynowego → s. 25

# Powłoki utrzymują elastyczność przez lata

LAKIERY | Do pokrywania okien, drzwi i mebli ogrodowych

Systemy wodne OECE do ram okiennych certyfikowane przez CATAS i WKI.

Wodne lakiery włoskiej firmy OECE, stworzone w celu zmniejszenia absorpcji wilgoci i promieniowania słonecznego, zapewniają odporność na zewnątrz i zachowują w czasie wysoki stopień elastyczności, która umożliwia warstwie powłoki podążanie bez uszkodzeń za ruchami drewna. Zawarty w lakierach absorber UV pochłaniający promieniowanie ultrafioletowe zapobiega uszkodzeniu drewna, zmniejsza utratę barwy i chroni je przed degradacją.

Impregnaty OECE wnikać głąboko do drewna, zapewniając długą żywotność produktu. Linia impregnatów 454-XXXX/2 Idro-Ceopren nadaje się do drzwi, okien i elementów drewnianych do użytku na zewnątrz i charakteryzuje się dobrą penetracją drewna oraz dobrą rozlewnością.

Lakiery wodne nawierzchniowe OECE mają zaś wysokie właściwości tiksotropowe, dzięki czemu umożliwiają stosowanie dużej grubości powłoki, przy zachowaniu dobrego poziomu przezroczystości. Powłoka, która jest w ten sposób utworzona, utrzymuje wysoką elastyczność w czasie.

Bezbarwne lakiery zewnętrzne serii 41E-00XX/XX Aquafin nadają się do lakierowania drzwi, okien i drewnianych elementów narażonych na działanie czynników atmosferycznych. Charakteryzują się one wysoką przejrzystością, odpornością na wodę, bardzo dobrą odpornością na promieniowanie słoneczne oraz doskonałym utrzymaniem się powłoki w pionie podczas procesu lakierowania.

Piękno i wysoka jakość lakierów do drewna OECE, polecanych producentom okien i drzwi zewnętrznych, znalazły uznanie prestiżowego włoskiego Instytutu Badań i Certyfikacji Drewna i Mebli CATAS. Ta niezależna jednostka w zakresie certyfikacji wyrobów oraz

sprawdzania i poświadczania zgodności produktu z normami i specyfikacjami technicznymi przyznała firmie OECE cztery certyfikaty za wodne systemy lakiernicze, będące efektem wieloletnich badań nad ich rozwojem i jakością. Spełniają one normy niemieckiego instytutu Wilhelm Klaudivitz Institut (WKI) dotyczące procesów lakierniczych na zewnątrz i poświadczają jakość w odniesieniu do ochrony drewna, wytrzymałości na warunki zewnętrzne oraz metodyczną kontrolę każdej partii produkcyjnej.

Catas Quality Award, Catas Quality Award Plus oraz Catas WKI Premium, Catas WKI Premium Plus to najnowsze normy powstałe dzięki porozumieniu pomiędzy Catas a WKI.

Dzięki ciągłej i systematycznej certyfikacji dokonywanej przez niezależne organy produkty OECE zapewniają klientom niezawodność i zwiększenie wartości dodanej. Systemy OECE do okien, okiennic i drzwi zewnętrznych, które składają się z dwóch



Lakiery OECE cechują się wysoką przejrzystością, odpornością na wodę i doskonałą odpornością na promieniowanie słoneczne.

warstw: impregnatu serii 454-XXXX/2 Idro-Ceopren oraz lakieru nawierzchniowego serii 41E-00XX/XX Aquafin, posiadają certyfikaty zgodne z wymienionymi wyżej normami: Catas Quality Award Csew nr 51/14, Catas Quality Award Csew Plus nr

14/07, Catas WKI Premium Csew nr 14/04.

Produkty OECE dostępne są w sieci sprzedaży firmy ARMWOOD z Józefowa oraz u partnerów handlowych tej firmy.

Artykuł promocyjny

# Polerowanie nie mniej istotne niż lakierowanie

SYSTEMY POLERSKIE | Wykańczanie na wysoki połysk

Do szybkich efektów polerowania firma PolishStyl poleca specjalną linię futer, stworzonych z naturalnej wełny owczej o odpowiednio dobranych parametrach. Z kolei gąbki Freshpads dzięki swojej niewielkiej grubości nie zachodzą na krawędź elementu, przez co łatwiej jest uniknąć przepolerowania miejsc, gdzie mamy najcieńszą warstwę lakieru.

Katarzyna Orlikowska

Tak samo jak wiele na rynku jest środków do polerowania powierzchni elementów na wysoki połysk, tak samo dużo jest sposobów jego przeprowadzania. Aby uzyskać „najwyższy połysk”, należy proces polerowania przeprowadzić w minimum dwóch krokach. Do samego procesu można stosować futra bądź gąbki.

Zarówno w przypadku polerowania futrem, jak i gąbkami, przed rozpoczęciem procesu należy przygotować powierzchnię elementu poprzez szlifowanie. Jest to równie istotne co samo polerowanie. Szlifowa-

nie przed polerowaniem może zaczynać się papierem ściernym o gradacji P800, a kończyć na P3000. Im wyższą gradacją zakończymy szlifowanie, tym krócej polerujemy, tym mniej nagrzewamy lakier i tym mniejsze jest „falowanie” warstwy lakieru. Niestety, nie możemy iść na skróty i od razu szlifować wysokimi gradacjami, ponieważ niedostatecznie wyrownamy powierzchnię. W przypadku polerowania futrami zaleca się zakończyć szlifowanie elementu papierem o gradacji P1500, a w przypadku gąbek P1500-P2000.

Poniżej przedstawiamy dwa przykla-

dowe systemy polerskie z wykorzystaniem najnowszych past, futer i gąbek oferowanych przez polską firmę PolishStyl.

## Polerowanie futrem

W pierwszym kroku polerowania futrem zaleca się zastosowanie mleczka Power Cut 140. Jest to mocno ścierna pasta stworzona do usuwania rys i defektów z powierzchni lakierowanej, powstałych w trakcie przygotowania powierzchni do polerowania. Szybko usuwa nadmiar lakieru, pozostawiając wysoki połysk. Nadaje się do zastosowania na każdy rodzaj powierzchni lakierowanej, również odpornych na zarysowania powłok ceramicznych, do użycia na powierzchniach nowo wylakierowanych, jak i starszych, wymagających odświeżenia. Z uwagi na dość duży stopień polerskości często stosowana jest w przypadku lakierów o jasnej kolorystyce jako pasta polerska jednego kroku, tzw. ONE STEP. Nie zawiera ona w swoim składzie silikonu ani wypełniaczy.

Proponowane futro wykonane jest z naturalnej wełny owczej o odpowiednio dobranych parametrach. Ponadto posiada specjalną podkładkę do odprowadzania ciepła z polerowanej powierzchni. Podkładka występuje w wersji twardej w kolorze czerwonym oraz miękkiej w kolorze białym. Futra te ze względu na swoją dużą

agresję używane są do wstępnego polerowania często w połączeniu z agresywną pastą. Dzięki takiemu połączeniu można bardzo szybko osiągnąć wstępny efekt polerowania. Do dalszych etapów PolishStyl poleca futra polerskie o delikatniejszej strukturze występujące w średnicach od 80 do 220 mm. Po usunięciu urobku polerskiego za pomocą Control Spray należy przejść do kroku drugiego, czyli polerowania zasadniczego z nabyszczaniem z zastosowaniem mleczka Final Finish 320 i miękkiej gąbki z ryflowaną powierzchnią. Final Finish 320 to mleczko polerskie o delikatnych właściwościach ściernych, stworzone do finalnego etapu polerowania. Dzięki swoim właściwościom usuwa z powierzchni hologramy oraz ślady po wcześniejszym polerowaniu maszynowym, pozostawiając wysoki połysk. Produkt polecany jest jako końcowy etap nabyszczający, szczególnie do ciemnych kolorów. Doskonale uwidatnia głębię koloru, tworząc przy tym wysoki połysk o lustrzanym efekcie.

Z kolei gąbka ryflowana charakteryzuje się wysokimi parametrami ścierno-polerującymi i właściwościami antyhologramowymi. Ryflowana siatka na powierzchni ma funkcję chłodzącą oraz stanowi miejsce na „schowanie się” urobku polerskiego. Dodatkową zaletą pro-

duktu jest duża średnica, która wynosi 175 mm. Spotykane na rynku tego typu gąbki mają maksymalną średnicę 150 mm; te dodatkowo 2,5 cm przyczynia się do przyspieszenia procesu polerowania.

## Polerowanie gąbkami

Pierwszy krok w polerowaniu cienkimi gąbkami Freshpads należy zacząć od naniesienia mleczka Power Cut 140. Gąbki Freshpads wykonane są ze specjalnie dobranego materiału w celu nadania im odpowiednich właściwości ścierno-polerujących. Dzięki swojej niewielkiej grubości zaledwie 5 mm nie zachodzą na polerowaną krawędź, przez co łatwiej jest uniknąć przepolerowania miejsc, gdzie mamy najcieńszą warstwę lakieru. Ich ważnymi cechami są także higiena pracy polegająca na łatwości czyszczenia i ograniczeniu „nabijania” się nieczystości w głąb struktury gąbki oraz długa żywotność i różnorodność w doborze agresywności narzędzia. Po usunięciu urobku polerskiego za pomocą Control Spray następuje krok drugi, czyli polerowanie zasadnicze z nabyszczaniem z zastosowaniem mleczka Final Finish 320 i cienkich gąbek Freshpads.

Gąbki Freshpads występują w trzech stopniach twardości: biała – twarda, o największej agresywności, niebieska – średnia twardość i czarna – miękka, zalecana do mleczek i wosków nabyszczających. Dodatkowo do dyspozycji mamy dwie średnice narzędzia: 150 mm z przeznaczeniem do pracy na dużych płaszczyznach oraz 80 mm w przypadku polerowania krawędzi i elementów o małej powierzchni.

Na końcu polerowania, zarówno w przypadku procesu z futrem czy gąbkami, powierzchnię zawsze należy zabezpieczyć woskiem, który ponadto nadaje jeszcze lepsze właściwości optyczne.

Brak jakichkolwiek wypietniaczy w mleczkach PolishStyl gwarantuje, że otrzymana w procesie polerowania powierzchnia nie posiada ukrytych wad, które często uwidatniają się po krótkim czasie.



Agresywne futra polerskie z unikatową podkładką mającą na celu odprowadzenie ciepła z polerowanej powierzchni.

Gąbki Freshpads występują w trzech stopniach twardości: biała – twarda o największej agresywności, niebieska – średnia twardości i czarna – miękka.

