

# Wszystkie wymiary szlifowania

Firma PolishStyl, która działa na rynku od 2008 roku, od początku skupiła się na produkcji i sprzedaży materiałów szlifierskich kierowanych głównie do odbiorców z branży drzewnej. Obok wysokiej jakości materiałów ściernych i narzędzi szlifierskich własnej produkcji przedsiębiorstwo oferuje również rozwiązania innych producentów. Wśród nich znajdują się m.in. szlifierki Kündig AG.

Już od samego początku istnienia jednym z flagowych rozwiązań oferowanych przez PolishStyl jest technologia szlifowania listkami ściernymi, która bazuje na elastycznych narzędziach – szczotkach – dopasowujących się do kształtu elementu. Taka technologia daje dużą elastyczność w zakresie szlifowania elementów o bardzo zróżnicowanym kształcie oraz możliwość pracy jednym narzędziem.

W zależności od potrzeb produkcyjnych i pożądanego efektu do produkcji szczotek można zastosować płótno ścierne,

włókninę ścierną, skórę naturalną, Tynex, drut metalowy, włókno roślinne, włosie końskie lub plastikowe. Odpowiedni dobór tych materiałów, jak i ich granulacji, nacięć oraz sposobu podparcia zapewnia uzyskanie optymalnego efektu podczas wykonywania założonej operacji. W przemyśle drzewnym tego typu szczotki ścierne najczęściej wykorzystuje się podczas powtarzalnego zaokrąglania ostrych krawędzi, szlifowania wąskich krawędzi elementów ułożonych w sztaplu zarówno przed, jak i po lakierowaniu podkładowym, a także do rozcierania oleju i wosku.

## Elastyczność w szczotkowaniu ręcznym

Dwuręczna szczotkarka 2 HSM 0,55/1300 powstała w odpowiedzi na zapotrzebowanie rynku, na którym brakowało produktu krajowego, dostępnego od ręki, tańszego od zagranicznych odpowiedników i o lepszych parametrach produkcyjnych. Małe gabaryty, poręczność i uniwersalność zastosowania sprawiają, że jest nieodzownym narzędziem zarówno dla małego warsztatu stolarskiego, jak i dla dużych zakładów meblowych.



Fot. PolishStyl

Szczotkarka dwuręczna 2HSM 0,55/1300.



Fot. PolishStyl

Lekka strukturyzacja.



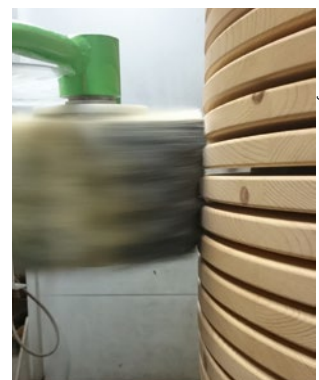
Fot. PolishStyl

Szczotkarka do rozcierania bejcy.



Fot. PolishStyl

Szczotkowanie MDF.



Fot. PolishStyl

Szczotki dopasowują się do kształtu krawędzi elementów ułożonych w sztaplu.

Dzięki licznym testom produkcyjnym oraz konsultacjom z użytkownikami PolishStyl w porównaniu do konkurencyjnych rozwiązań szczotkarka ma poprawioną ergonomię, obniżoną wagę, zwiększoną moc i jest tańsza w serwisowaniu dzięki wymiennemu silnikowi (w maszynkach zagranicznych silnik jest zintegrowany z korpusem). Wszystkie te zalety sprawiły, że od momentu wprowadzenia na rynek w 2010 roku nabywcę na rynku krajowym i za granicą znalazło już ponad 400 sztuk szczotkarki.

Najlepszym przykładem zastosowania szczotkarki dwuręcznej PolishStyl jest szlifowanie wąskich krawędzi w sztaplu. Doskonałe dopasowanie się szczotek do kształtu krawędzi można uzyskać zarówno przy szlifowaniu drewna litego, MDF, jak i przy szlifowaniu lakieru. Odpowiedni dobór szczotek pozwala na uzyskanie dużo gładziej powierzchni, co w sposób bezpośredni przekłada się na oszczędności w zużyciu lakieru na poziomie do 15%.

Urządzenie świetnie sprawdzi się podczas lakierowania krawędzi, bo duża wydajność szlifowania i możliwość lakierowania i szlifowania elementów bez konieczności rozkładania sztapła pozwala na zaoszczędzenie kosztów pracy i obniżenie ilości uszkodzeń mechanicznych elementów. Szczotkarka jest też często wykorzystywana do rozcierania bejcy oraz wycierania patyny na elementach płaskich oraz np. na frontach łukowych.

Wielu klientów PolishStyl wykorzystuje też szczotkarkę dwuręczną w procesie lekkiej strukturyzacji i podczas wykańczania powierzchni gatunków liściastych w technologii z otwartymi porami. Zastosowanie odpowiednich głowic z drutem metalowym pozwala na usunięcie luźnych włókien z naczyń, np. dębu lub jesionu, dzięki czemu po lakierowaniu rysunek drewna i jego naturalna struktura jest doskonale widoczna.

## Szlifierki Kündig AG

W inżynierii mechanicznej szlifierki Kündig wyróżnia przede wszystkim solidność i niezawodność. Począwszy od najwyższej jakości podzespołów używanych do produkcji naszych maszyn, kończąc na precyzyjnym montażu i uruchomieniu u klienta. Jest to jedyny sposób, aby mieć pewność, że maszyny szlifierskie nawet po wielu latach będą pracować tak precyzyjnie, jak pierwszego dnia. Opatentowana przez firmę Kündig AG technika skośnego szlifowania to krok milowy w technologii szlifowania szerokotaśmowego. W ostatnich dziesięcioleciach

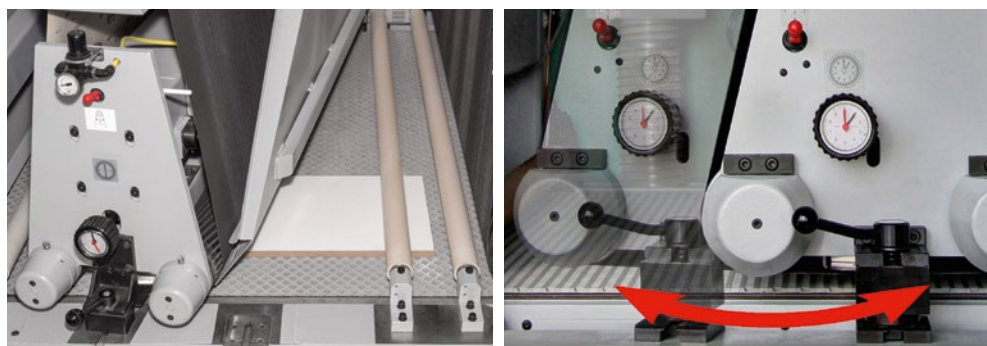
przedsiębiorstwo zainwestowało dużo pracy w badania procesu szlifowania, z których wyciągnięto ważne wnioski. Zaowocowały one serią innowacyjnych rozwiązań, wśród których znajdują się niżej wymienione.

### ■ Agregat skośny (Oblique)

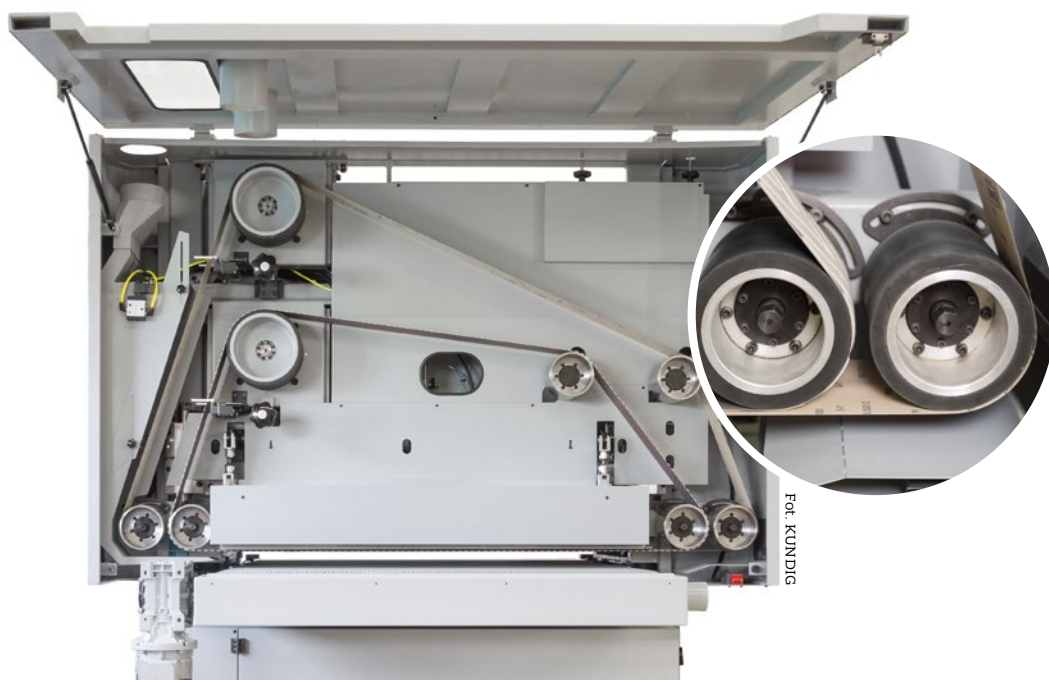
Przy jego zastosowaniu jakość powierzchni oraz żywotność taśmy szlifierskiej są znacznie wyższe. Odchylenie jednostki szlifującej daje efekt szlifowania krzyżowego, co pozwala na uzyskanie znacznie bardziej równomiernej i gładkiej powierzchni.

### ■ Szlifowanie poprzeczne (Cross-Sanding)

Zastosowane w szlifowaniu poprzecznym osobne napędy taśmy szlifującej i sierżanta pozwalają na pracę z różną prędkością liniową. Dzięki temu unika się docisku sierżanta zawsze w tym samym miejscu, co znacznie wydłuża żywotność taśmy szlifującej, skracając rysę i zapewnia większą gładkość powierzchni. Aby zapobiec uszkodzeniu taśmy i sierżanta przez krawędź obrabianego elementu, cały agregat wraz ze stopą opuszczany jest na element.



Agregat skośny.



Szlifowanie poprzeczne.



### ■ Skośna stopa dociskowa (Pad)

System wykrywania krawędzi z dociskiem pneumatycznym jest elektronicznie sterowany. Ciśnienie docisku na krawędziach materiału może być regulowane po każdej stronie oddzielnie. Docisk może być zmniejszony lub zwiększony w procentach w stosunku do innych miejsc na detalu, co nie powoduje przeszliowania przy wejściu i wyjściu materiału ściernego. Segmenty stopy dociskowej są dostępne w dwóch szerokościach: 22 i 35 mm.



Skośna stopa dociskowa.



Fot. KUNDIG

### ■ Automacyjny pomiar (Enormatic)

Podczas obróbki większych elementów sprawdza się w pełni automatyczny system pomiaru obrabianego elementu. Maszynę obsługuje jeden operator, a prostotę i intuicyjną obsługę panelu sterowniczego zapewnia oprogramowanie OMRON.



Automacyjny pomiar.



Fot. KUNDIG



Fot. KUNDIG

Budowa wieloramowa.

### ■ Budowa wieloramowa

Budowę wieloramową stosuje się w ekstremalnych warunkach obróbki, jak duże naddatki (1,5 mm i więcej) oraz prędkość posuwu do 120 m/min., dzięki czemu można zachować parametry dokładności. To innowacyjne rozwiązanie pozwala uniknąć przenoszenia niepożądanych drgań z obróbki wstępnej na wykańczającą. To właśnie dzięki temu można szlifować 500-kilogramowy blat o wysokości 600 mm w jednym przejściu!

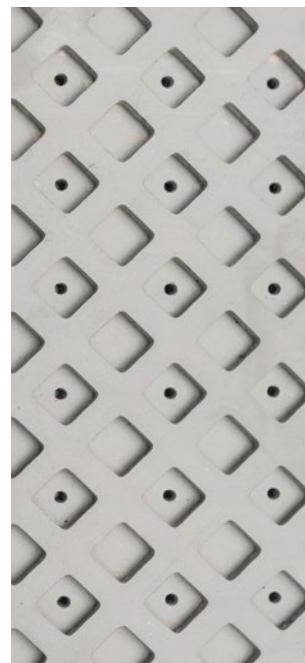
### ■ System podciśnieniowy (Vacuum)

Stabilność elementów obrabianych w procesie szlifowania daje podciśnieniowy stół transmisyjny z perforacją. Wentylatory próżniowe są montowane pod stołem obrabiarki, a odebrane powietrze jest odyskane i kierowane do systemu odmuchiwania i oczyszczania taśm ściernych. Dodatkową zaletą jest system kompensacji i stabilizacji ciśnienia w przypadku jego wahań w sieci dystrybucyjnej.



Fot. KUNDIG

System zdmuchiwania pyłu z taśmy ściernej.



Fot. KUNDIG

System podciśnieniowy – Vacuum.

### – Funkcja ECO

Kündig AG jest jednym z pierwszych na świecie producentów w branży maszyn, który kładzie duży nacisk na uzasadniony problem ekonomicznego wykorzystania zasobów energetycznych. Opracowane przez to przedsiębiorstwo oprogramowanie przyczynia się do

zmniejszenia zużycia energii w maszynach bez obniżania ich wydajności. Tryb oszczędzania energii ECO posiadają wszystkie szlifierki szerokotaśmowe najnowszej generacji tego producenta. W przypadku braku działań operacyjnych po krótkim czasie urządzenie rozpocznie funkcję oszczędzania



prądu, automatycznie obniżając prędkości obrotowe agregatów, przesuwu stołu transmisyjnego i odcięcie sprężonego powietrza. Dla przeciętnego warsztatu średnia oszczędność energii elektrycznej wynosi od 10 do 15%, co potwierdzają badania. ■

REKLAMA



**KUNDIG**

www.PolishStyl.com.pl

tel. 22 266 83 75  
fax 22 266 83 76  
infolinia 801 011 320  
polishstyl@polishstyl.com.pl

Serdecznie zapraszamy  
na targi **LIGNA**  
Hala 17, stoisko C75  
oraz **DREMASILESIA** w Sosnowcu



Szlifowanie  
to nasze  
wspólne hobby!