

Meblarstwo

KOMPONENTY I TECHNOLOGIE



PolishStyl



TEMAT Z BLISKA

CHEMIA I USZLACHETNIANIE POWIERZCHNI W PRZEMYSŁE MEBLARSKIM

WWW.POLISHSTYL.COM.PL

GOSPODARKA

DORADZTWO STRATEGICZNE

PRZEMYSŁ

JAK SKRÓCIĆ CZAS REALIZACJI ZLECEŃ?

KOMPONENTY

NOWOŚCI W FOLIACH PET

ULTRALEKKIE PŁYTY WIÓROWE

SYNTETYCZNA PLECIONKA

TEMAT Z BLISKA

WYWIAD

Z PROFESOREM PROSZYKIEM

LAKIEROWANIE USŁUGOWE

KLEJE NA BAZIE POLIOLEFIN

JAK UZYSKAĆ

EFEKT SCREPOLANTE

POLITUROWANIE DREWNA

AUTOMATY DO ZADAŃ

EKOLOGICZNYCH

WSZYSTKO O SZLIFOWANIU

TECHNIKA – MASZYNY

CIĘCIE STRUMIENIEM WODNYM

KARUZELOWE FREZARKO-SZLIFIERKI

WYDARZENIA

MTM OSTRÓDA

KOMPLEKSOWE DORADZTWO W TECHNOLOGII SZLIFOWANIA

Katarzyna Orlikowska

Szczotka ścierna to narzędzie, które optymalizuje proces wykańczania powierzchni podczas szlifowania drewna, materiałów drewnopochodnych i powłok lakierniczych. Jednak samo narzędzie to nie wszystko, gdyż konieczny jest odpowiedni dobór całej technologii. Kompleksowe usługi w tym zakresie oferuje firma PolishStyl – polski producent szczotek ściernych i doradca w zakresie technologii szlifowania. Rozmawiam z jej prezesem – Bogusławem Szkutnikiem.

CHEMIA I USZLACHTNIANIE POWIERZCHNI W PRZEMYSŁE MEBLARSKIM

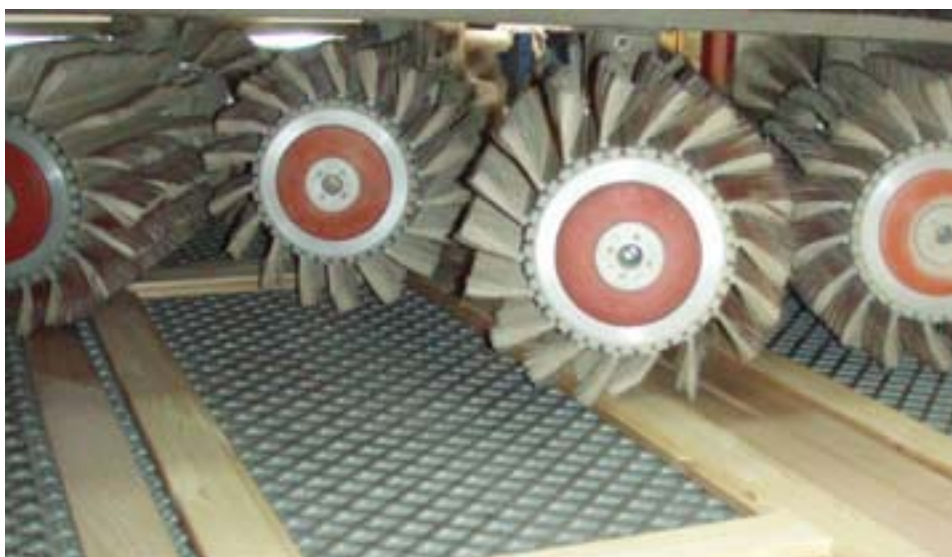
Meblarstwo: Na tegorocznych targach DRE-MA niewielkie stoisko PolishStyl było wręcz oblegane przez zwiedzających. Za każdym razem, kiedy przechodziłam obok niego, nie sposób było nie zauważyć tłumów klientów. Czy zatem oferujecie produkty tak unikatowe czy tak ciekawe, a może jedno i drugie?

Bogusław Szkutnik: Przede wszystkim od trzech lat produkujemy szczotki ścierne, które można stosować zarówno w liniach produkcyjnych, jak i w szlifierkach pracujących indywidualnie oraz szczotkarko-szlifierkach ręcznych.

– Sprzedajemy naszym klientom technologię, za którą bierzemy odpowiedzialność, gdyż bez odpowiedniego doradztwa i przeprowadzania prób na produkcji właściwy jej dobór nie byłby możliwy – mówi Bogusław Szkutnik.



Fot. PolishStyl



Szczotki ścierne pozwalają na wyeliminowanie prac ręcznych z procesów wykańczania powierzchni elementów.
FOT. POLISHSTYL

Są one narzędziami bardzo uniwersalnymi i znajdują zastosowanie zarówno w małych warsztatach stolarskich, jak i dużych fabrykach, redukując w znacznym stopniu nakłady pracy ręcznej. Szczotka nie pracuje na takiej zasadzie jak taśma ścierna. Jest to narzędzie elastyczne, w którym nie dochodzi do wykruszania się materiału ściernego, jak to ma miejsce w przypadku zbyt dużych docisków i naddatków podczas szlifowania taśmą ścierną. Bardzo dobre efekty szlifowania szczotkami ściernymi uzyskuje się, pracując na stosunkowo niewielkich prędkościach rzędu 150-400 obr./min.

Meblarstwo: Do jakich operacji szczotki te są szczególnie przydatne?

B.Sz.: Zastosowanie technologii szczotek ściernych w przemyśle meblarskim powoduje znaczące obniżenie kosztów pracy podczas szlifowania elementów zarówno przed, jak i po lakierowaniu. Dodatkowym efektem zastosowania tej technologii jest powtarzalne zaokrąglanie ostrych krawędzi elementów. Jedną szczotkarką jest w stanie zastąpić nawet kilkunastu pracowników wykonujących operację ręcznego szlifowania. Nasze szczotki doskonale sprawdzają się w obróbce elementów nie tylko drewnianych, ale także z płyty MDF, np. podczas produkcji foliowanych frontów, które przed nałożeniem kleju należy odpowiednio wyszlifować. Niestety, wciąż w wielu fabrykach w Polsce operacje te wykonuje się ręcznie. A przecież wystarczy taki front z wyfrezowanym profilem umieścić w szczotkarce, aby nadać mu finalną gładkość powierzchni. Poza tym dzięki szczotkom ściernym uzyskujemy powtarzalną i równomierną jakość szlifowanej powierzchni.



Technologia używania szczotek ściernych w przemyśle meblarskim powoduje znaczące obniżenie kosztów pracy podczas szlifowania elementów przed, jak i po lakierowaniu.
FOT. POLISHSTYL

Meblarstwo: PolishStyl oferuje tylko jeden rodzaj szczotki?

B.Sz.: Każda głowica do szczotkowania zbudowana jest z korpusu nośnego oraz umieszczonych na jej obwodzie wymiennych wkładów ściernych – szczotek, które bezpośrednio szlifują element. Szczotki ścierne dostępne są w oprawie plastikowej – przeznaczone do mniejszych obciążeń oraz aluminiowej – do intensywnej pracy. Głowice mogą być wykonane ze stopu metali lekkich bądź z odpowiednio sztywnego i odpornego na odkształcenia tworzywa sztucznego. Taka budowa pozwala

przenieść duże obciążenia podczas szlifowania, bez uszczerbku dla trwałości głowicy i napędu maszyny. Do standardowych szczotkarek firma PolishStyl oferuje głowice walcowe i tarczowe, natomiast do maszyn CNC również głowice stożkowe. Głowice walcowe wykonywane są z rowkami prostymi lub skrętnymi. Te drugie zajmują mniej miejsca w maszynie niż głowice proste, które w większości przypadków powinny być ustawione pod kątem do transportu. W połączeniu z regulacją kierunku obrotów głowicy umożliwia to efektywne szlifowanie zarówno całej płaszczyzny, jak



Głowice wykonywane są z rowkami prostymi lub skrętnymi, co w połączeniu z regulacją kierunku obrotów głowicy umożliwia efektywne szlifowanie całych płaszczyzn, jak i krawędzi elementów. FOT. POLISHSTYL



Do produkcji szczotek można zastosować płótno ścierne, włókninę ścierną, skórę naturalną, abralon, włosie roślinne lub włosie końskie. FOT. POLISHSTYL

◆ i krawędzi elementów. Różny jest także system blokowania szczotek i zależy od konstrukcji maszyny, dzięki czemu ich wymiana jest prosta i szybka, bez konieczności demontażu całej głowicy z maszyny.

Meblarstwo: A jakie rodzaje wkładów ściernych są dostępne?

B.Sz.: W zależności od potrzeb produkcyjnych i efektu, który chcemy uzyskać, do szczotek można zastosować płótno ściernie, włókninę ścierną, skórę naturalną, abralon, włosie roślinne lub włosie końskie. Odpowiedni dobór tych materiałów, jak i ich granulacji, nacięć oraz sposobu podparcia zapewnia uzyskanie optymalnego efektu podczas wykonywania operacji szlifowania, polerowania bądź rozcierania oleju i wosku. PolishStyl produkuje szczotki jedno- i dwurzędowe, o wysokości włosia od 20 do 110 mm i nacięciach płótna co 2, 4, 7, 20, 50 i 100 mm lub bez nacięć. Zakończenia pasków płótna mogą być proste, lukowe lub stożkowe.

Meblarstwo: Czy oprócz sprzedaży szczotek ściernych PolishStyl oferuje także doradztwo w zakresie doboru odpowiedniej technologii szlifowania?

B.Sz.: Oczywiście. Poza tym jeśli wymaga tego technologia naszego klienta, to jako producent jesteśmy w stanie wykonać również nietypowe konstrukcje szczotek i głowic. O tym, jaki uzyskamy efekt, decyduje szereg parametrów szczotki, jak wysokość materiału ściernego, jego granulacja, gęstość, nacięcie, kształt końcówki płótna, rodzaj ziarna na płótnie, dlatego też bez odpowiedniego doradztwa i przeprowadzania prób na produkcji właściwy dobór całej technologii nie byłby możliwy. Tak więc nasi technicy jadą do klienta i dobierają wszystkie parametry szczotek w zależności od tego, jakich klient używa maszyn, czy szlifuje płaszczyznę czy krawędzie, listwy czy fronty i oczywiście drewno czy płyty drewnopochodne. Tym właśnie różnimy się od konkurencji, że sprzedajemy naszym klientom technologię, za którą bierzemy odpowiedzialność. To zasadnicza różnica w filozofii sprzedaży, którą doceniają również nasi klienci.

Meblarstwo: Zatem jak dobrze dobrać rodzaj szczotki do konkretnego zastosowania?

B.Sz.: Materiałem wykonującym operację szlifowania w szczotkach ściernych może być zarówno płótno ściernie, jak i włóknina ścierna. Włosie podpierające płótno ściernie charakteryzuje się właściwościami antystatycznymi, dzięki czemu na powierzchni szlifowanego



PolishStyl jest producentem wentylowanych trzewików szlifierskich, które pozwalają na wykańczanie profili elementów oraz szlifowanie powłok lakierniczych.
FOT. POLISHSTYL

materiału nie powstają ładunki elektrostatyczne. Oczywiście stosowane włosie ma również doskonałe właściwości szlifująco-polerujące oraz czyszcząco-odpylające. Podczas doboru parametrów bardzo ważna jest także szerokość listka szlifującego, która ma wpływ na agresywność szlifowania, szczególnie na krawędziach. Wykonujemy też same szczotki bez płótna ściernego. Wówczas służą one jako szczotki podpierające bądź czyszczące. Zastosowanie szczotek podpierających pozwala uzyskać efekt szlifowania zbliżony do szlifierki taśmowej, ale taka konfiguracja jest rzadko stosowana. Warto ją zastosować przy agresywnym szlifowaniu dla lepszego podparcia szczotki właściwej szlifującej. Dodam, że coraz częściej do wymagającej obróbki wykańczającej wykonujemy szczotki odpylające. Szczególnie sprawdzają się te wykonane z końskiego włosia.

Meblarstwo: Czy szczotki te mogą posłużyć także do strukturyzacji powierzchni elementów?

B.Sz.: Do strukturyzacji powierzchni PolishStyl produkuje szczotki, które wykonane są na zalewanych głowicach, dzięki czemu są one mocne i agresywne. Polecam także szczotki ściernie wykonane w oprawie metalowej – z włosiem metalowym – do lekkiej strukturyzacji drewna. Najmniejsze szczotki ściernie, jakie produkujemy, mają wysokość włosia 20 mm, a najwyższe 110 mm.

Meblarstwo: Słyszałam, że PolishStyl jest prawdopodobnie jedynym w Polsce producentem wentylowanych trzewików szlifierskich.

B.Sz.: Oprócz tego, że jesteśmy producentem szczotek ściernych, to rzeczywiście prawdopodobnie jesteśmy jedyną firmą w Polsce, która profesjonalnie podeszła do problemu szlifowania wewnętrznych i zewnętrznych profili elementów. PolishStyl jest producentem wentylowanych trzewików szlifierskich, które pozwalają na wykańczanie profili wykonanych z drewna, płyt drewnopochodnych i tworzyw sztucznych oraz szlifowanie powłok lakierniczych. Ich główną zaletą jest uniwersalność, bowiem mogą być zamontowane w każdego typu szlifierce bądź formatyzerko-szlifierce, pracującej taśmą bezkońcową płócienną.

Meblarstwo: Obróbka elementów w taki sposób zapewnia dokładne odzwierciedlenie profilu...

B.Sz.:... tak, ale także powtarzalną jakość szlifowania, łatwe ustawienie agregatów szlifierskich czy oszczędność materiałów ściernych. Technologia trzewików wentylowanych bazuje na stworzeniu pomiędzy trzewikiem a taśmą szlifierską poduszki powietrznej. Ma ona za zadanie chłodzenie trzewika w czasie pracy, co powoduje obniżenie temperatury taśmy szlifującej, a w efekcie zmniejsza podatność materiału ściernego na zaklejanie się pyłem szlifierskim. Poza tym ułatwia przesuw taśmy po trzewiku



Dwuręczna szlifierko-polerka oferowana jest w dwóch modelach różniących się mocą i prędkością obrotową.
FOT. POLISHSTYL

poprzez ograniczenie wzajemnego tarcia, co z kolei redukuje ilość ładunków elektrostatycznych powodujących przyklejanie się pyłu do taśmy. Poduszka powietrzna ogranicza także zużywanie się trzewika, aby zachować jego kształt przez długi okres użytkowania.

Meblarstwo: To jeszcze muszę zapytać o dwuręczną szlifierko-polerkę, która jest mocno promowana w waszych katalogach.

B. Sz.: PolishStyl swojej działalności nie kończy na produkowaniu samych szczotek ściernych i trzewików szlifierskich. Stworzyliśmy także dwuręczną szlifierko-polerkę. Przeznaczona jest ona do szybkiego i efektywnego szlifowania elementów z drewna i tworzyw drewnopochodnych ułożonych w stosy. Operację szlifowania w tym ręcznym narzędziu wykonują także wymienne szczotki ściernie. Ich odpowiedni dobór pozwala na uzyskanie dobrej jakości szlifowania zarówno na etapie szlifowania zasadniczego przed lakierowaniem, jak i szlifowania międzyoperacyjnego lakieru. Ta szlifierko-polerka oferowana jest w dwóch modelach różniących się mocą i prędkością obrotową. Maszyna jest bardzo wytrzymała, a przy tym lekka. Poza tym jest łatwa w serwisowaniu, gdyż silnik można bez przeszkód zdemonstrować. Nie można tego powiedzieć o innych konstrukcjach dostępnych na rynku – gdzie silnik jest zamontowany na stałe. Szczotkarka dwuręczna wykorzystywana jest również do procesów lekkiej strukturyzacji, jak i w innych nietypowych operacjach, takich jak np. rozcieranie bejcy na frontach łukowych.

Meblarstwo: Dziękuję za rozmowę.

PAPIERY ŚCIERNE

PolishStyl oprócz tego, że jest producentem produktów niezbędnych w procesach szlifowania i szczotkowania, dystrybuje także papiery ściernie trzech marek: koreańskiej Deerfos, niemieckiej Awuko oraz włoskiej Napoleon.

– Hitem są płótna ściernie oferowane przez firmę Deerfos, które są bardzo dobrej jakości pod względem wytrzymałości i elastyczności – mówi Mirosław Kozera, dyrektor techniczny firmy PolishStyl. – To, na co zwracamy klientom uwagę, to odpowiednie dopasowanie materiału ściernego do wykonywanej obróbki. Niestety, w wielu fabrykach tym samym papierem – tzw. uniwersalnym – szlifuje się drewno buka, sosny i dębu. Chcąc produkować meble wysokiej jakości, takie sytuacje nie powinny mieć miejsca. I tę wiedzę staramy się przekazywać naszym klientom.



Fot. PolishStyl