

PRODUKCJA

OD DELIKATNEGO SZCZOTKOWANIA PO MOCNO DRAPANĄ POWIERZCHNIĘ

Główną zaletą stosowania technologii strukturyzacji firmy **POLISHSTYL** jest bogata oferta związana z różnymi granulacjami szczotek, które cechuje wysoka jakość. Dzięki temu praca na produktach PolishStyl jest szybka, bezpieczna, precyzyjna i bardzo wydajna, a to wpływa na zmniejszenie kosztów produkcji.



TEKST I FOT.: *Katarzyna Orlikowska*

Trend w meblarstwie związany z „naturalnym” designem mebli przyczynia się nie tylko do rozwoju oferty półfabrykatów o właśnie takim wzornictwie, ale także do rosnącego zainteresowania procesem strukturyzacji drewna, która ów naturalny efekt pozwala osiągnąć na frontach, deskach podłogowych czy panelach.

Wszelkie niezbędne urządzenia, potrzebne do wykonania operacji strukturyzacji, dostarcza polski producent i dostawca technologii szlifowania – firma PolishStyl.

Strukturyzacja drewna, czyli uszlachetnianie przez postarzanie, jest procesem wie-

loetapowym, w rezultacie którego uzyskujemy efekt rustyfikacji.

Polega ona na wybraniu drewna miękkiego (wczesnego) spośród przyrostów rocznych, co w efekcie prowadzi do otrzymania nierównomiernej struktury, którą można przyrównać do drewna zniszczonego w naturalny sposób.

Tak więc od twardości drewna oraz efektu, jaki chcemy uzyskać, zależy liczba etapów strukturyzacji.

Do postarzania PolishStyl oferuje szczotki, które wykonane są na zalewanych głowicach z drutem stalowym lub tyneksowo/

1

Szczotka stalowa pozwoli wybrać drewno miękkie.

2

Szczotka tyneksowa umożliwi wybranie drewna miękkiego lub służy do wygładzania po szczotce drucianej.

3

W ostatnim etapie strukturyzacji należy stosować głowice z wymiennymi szczotkami ściernymi, które ze względu na swoją podatność pozwalają na ostateczne wycięcie wystającego włókna i przygotowanie do bejcowania lub lakierowania.

/abralonowe (tworzywo sztuczne z zatopionym ziarnem materiału ściernego – najczęściej korundem).

RUSTYFIKACJA „NA TWARDO I MIĘKKO”

W przypadku strukturyzacji drewna twardych gatunków proces musi odbywać się w co najmniej trzech etapach.

– *Najpierw, aby otworzyć pory i głęboko wybrać drewno miękkie, należy użyć głowic walcowych ze sztywnym lub plecionym drutem stalowym* – mówi Bogusław Szkutnik, prezes PolishStyl. – *Głowice powinny być wyprodukowane ze stali nierdzewnej powlekanej dodatkowo warstwą mosiądzu. Taka konstrukcja drutu eliminuje możliwość powstawania na powierzchni drewna ciemnych odbarwień, jak ma to miejsce w przypadku kontaktu zwykłej stali z garbnikami zawartymi w drewnie.*

W kolejnym etapie stosuje się głowice z tyneksu, które mają za zadanie usunąć postrzępione włókna z powierzchni drewna oraz wstępnie wygładzić nierówności powstałe w wyniku pracy szczotki drucianej.

– *Tynex jest materiałem ściernym w postaci pręta, na powierzchni którego przyklejone są ziarna ścierne* – komentuje Bogusław Szkutnik. – *Szczotki tyneksowe występują w różnej granulacji, co pozwala na precyzyjne dostosowanie głowicy do oczekiwanych efektów.*

W ostatnim etapie należy zastosować głowice z wymiennymi szczotkami ściernymi, które ze względu na swoją podatność, pozwalają na ostateczne wycięcie wystającego włókna i przygotowanie do bejcowania lub lakierowania.

– *Głowicę stalową z delikatnym drutem stosuje się do wyeksponowania rysunku drewna takich gatunków, jak dąb, jesion, poprzez odkrycie naczyń* – wyjaśnia Mirosław Kozera z PolishStyl. – *W połączeniu z głowicą tyneksową o odpowiedniej średnicy drutu i granulacji ziarna, stanowią komplet narzędzi niezbędnych do wykończenia tych gatunków drewna w technologii odkrytoporowej.*

Z kolei strukturyzacja drewna miękkiego wymaga zastosowania mniejszej liczby etapów; zazwyczaj sprowadza się tylko do dwóch. Po pierwsze, za pomocą agresywnej szczotki tyneksowej wybiera się drewno wczesne. Natomiast w drugim etapie stosuje się wymienne szczotki ścierne, które tak jak w przypadku drewna twardego – mają za zadanie wyszlifować nierówną powierzchnię, zrównać wystające włókna i przygotować ją do lakierowania.

RÓŻNORODNA KONFIGURACJA

Procesy strukturyzacji można w dowolny sposób modyfikować, uzyskując różne efekty poprzez dodawanie lub odejmowanie etapów, i zamiast zastosowania jednej głowicy metalowej, jednej głowicy tyneksowej i jednej szczotki ścierniej, można użyć dwóch głowic drucianych, dwóch głowic tyneksowych i dwóch głowic szczotkowych lub w innych konfiguracjach – w zależności od wymaganego efektu i parku maszynowego.

Intensywność procesów strukturyzacji można regulować także poprzez dobór odpowiedniej prędkości obrotowej wrzecion, prędkości



Najnowsza konstrukcja głowic do strukturyzacji to głowice typu kombi, pracujące drutem stalowym i tyneksowym jednocześnie.

posuwu elementów oraz siły docisku głowic do elementu. Efekt strukturyzacji zależy także od parametrów samych głowic, m.in. grubości, sztywności i wysokości drutu, ułożenia drutu na głowicy, średnicy, granulacji ziarna ściernego czy szerokości i kształtów listków ściernych.

Najlepsze efekty strukturyzacji uzyskuje się na gatunkach drewna pierścieniowo-naczyniowych (np. dąb, jesion) oraz gatunkach iglastych (np. sosna, świerk).

Najnowsza konstrukcja głowic do strukturyzacji to głowice typu kombi, pracujące drutem stalowym i tyneksowym jednocześnie. Taka konstrukcja pozwala na uzyskanie dobrych efektów strukturyzacji już za pomocą jednej głowicy. •



O technologii strukturyzacji PolishStyl mówi Grzegorz Grodziński z firmy MADERAS z Krakowa, która produkuje stylowe podłogi drewniane:

Produkty z oferty PolishStyl stosujemy do strukturyzowania powierzchni produkowanych przez nas wysokogatunkowych podłóg drewnianych MADERAS. Dzięki bogatej ofercie PolishStyl jesteśmy w stanie uzyskać każdy rodzaj powierzchni – od delikatnego szczotkowania po mocno drapaną. Główną zaletą stosowania tej technologii jest bogata oferta związana z różnymi granulacjami szczotek do strukturyzacji oraz różnorodność materiałów ściernych, które cechuje wysoka jakość. Dzięki temu praca na produktach PolishStyl jest szybka, bezpieczna, precyzyjna, przyjemna i bardzo wydajna, a to wpływa na zmniejszenie kosztów produkcji. Warto skorzystać z tej oferty, ponieważ jakość oferowanych produktów jest na najwyższym poziomie. Jako producent, przetestowaliśmy różne materiały ścierne i biorąc pod uwagę kilku innych producentów, PolishStyl wypadł najlepiej. Dzięki stosowanemu przez nas produktom PolishStyl grono naszych zadowolonych klientów cały czas się powiększa.

reklama

prenumerata@GPD24.pl

15 lat na rynku

GPD

Gazeta Przemysłu Drzewnego

PolishStyl

PolishStyl Agata Szkutnik
ul. Dzieci Warszawy 27B/4
02 - 495 Warszawa

tel. +48 22 266 83 75
fax +48 22 266 83 76
infolinia: 801 011 320
polishstyl@polishstyl.com.pl

www.PolishStyl.com.pl