

## W osiągnięciu doskonałego wykończenia elementów pomaga szlifierka Kündig

**SZLIFOWANIE** | Najważniejszy serwis i profesjonalne doradztwo

Wyposażenie szlifierki w opatentowany agregat Oblique zapewnia najwyższej jakości wykończenie powierzchni elementów, co przy komercyjnych i wymagających projektach wykonywanych przez CDP meble jest nie bez znaczenia.

TEKST I FOT. Katarzyna Orlikowska

Kompleksowym wyposażeniem restauracji, barów, piekarni, cukierni, hoteli, centrów handlowych, banków, biur czy apartamentowców zajmuje się firma CDP meble z Gdańska, która od czasu powstania, czyli od 1999 r. wykonała ponad 20 tys. prestiżowych realizacji w kraju, jak i za granicą.

– Wyposażyliśmy między innymi większość restauracji McDonald's w całej Polsce, stanowiska check-in na lotnisku im. Lecha Wałęsy w Gdańsku, biuro Opera Software we Wrocławiu, które w 2016 roku otrzymało międzynarodową nagrodę Finest Interior Award na najlepiej zaprojektowane biuro, recepcję Złotej 44 w Warszawie czy Apartamentowce Zato-ka Komfortu w Jastarni – wylicza **Monika Różyńska**, kierownik działu handlowego w CDP meble. – Ichoć na rynku meblarskim jest „ciasno”, to jako producent oferujący kompleksowe wyposażenie wnętrza komercyjnych, uszyte pod wymiar i oczekiwania inwestora, konkurencji nie odczuwamy. Po pierwsze, mamy dużą grupę wyspecjalizo-

wanych ekip serwisowych. Nasi montażyści są naprawdę cenieni w całej Polsce, co pozwala nam realizować zamówienia na czas i z najwyższą jakością. Po drugie, specjalizujemy się w wykonawstwie trudnych i ambitnych projektów, którymi wiele firm w ogóle nie jest zainteresowanych. Mówię o trudności, czasochłonności i o pracochłonności zarówno wykonania, wyprodukowania, jak i finalnego montażu elementów składających się na projekty. Nie jest to bowiem produkcja krótkoseryjna, ale często pojedyncze sztuki, a dodatkowo niezadko przed realizacją projektu wykonujemy prototypy dla klienta, aby w 100 proc. sprostać jego oczekiwaniom.

Co ciekawe i wpływające także na bezkonkurencyjność CDP meble – firma ta, jako jedna z nielicznych na Pomorzu, posiada certyfikat firmy DuPont, przyznawany producentom specjalizującym się w obróbce elementów z Corianu.

– Do perfekcji opanowaliśmy technologię wytwarzania elementów giętych z Corianu – podkreśla **Krzysztof Szostak**, kierownik działu maszyn i obróbki w CDP meble. – Nasi pracownicy nauczyli się tego w centrum szkoleniowym DuPont w Belgii. Używamy w tym zakresie wyłącznie materiałów atestowanych, spełniających europejskie normy.



Serwisanci Kündig Polska podczas kalibrowania maszyny.

**Maszyna niewykorzystywana, bo nieserwisowana**  
W hali produkcyjnej, w której osobny dział stanowią maszyny do obróbki wspomnianego Corianu, w tym profesjonalna prasa czy giętarka, zwraca uwagę także... młody wiek wielu obrabiarek.

– Centra obróbcze czy pilarki panelowe

mają poniżej 3 lat – zaznacza **Krzysztof Szostak**. – Ale pracujemy także na maszynach, które kupiliśmy kilkanaście lat temu, i tutaj na szczególną uwagę zasługuje szlifierka szerokotaśmowa szwajcarskiej firmy Kündig, która pozwala nam osiągnąć perfekcyjną jakość powierzchni różnorodnych elementów. Zakupiliśmy tę maszynę jako nową w 2006 roku, ale użytkowaliśmy ją okazjonalnie, gdyż dopiero około dwóch lat temu, po przybyciu przedstawicieli z firmy Kündig Polska, poznaliśmy jej potencjał, dzięki czemu obecnie możemy ją wykorzystywać na 100 proc. jej możliwości.

– Przedstawicielstwa firmy Kündig nie

było w Polsce przez wiele lat, dlatego nie wszystkim producentom w Polsce maszyny tej renomowanej szwajcarskiej firmy są znane – zaznacza **Rafał Lewandowski** z Kündig Polska. – Od dwóch lat, czyli od czasu, kiedy otworzyliśmy przedstawicielstwo Kündig Polska, z powodzeniem nadrabiamy ten czas, obsługując również serwisowo klientów w całej Polsce, którzy tak jak CDP meble, pracują na szlifierkach Kündig.

– Potencjału tej maszyny nie byliśmy w stanie wykorzystać, gdyż z uwagi na wspomniany brak przedstawicielstwa w Polsce nie mogliśmy znaleźć specjalistów, którzy chcieliby podjąć się jej serwisu i naprawy, zwłaszcza po tym, kiedy w wyniku kolizji elementów został zniszczony wał kalibrujący – dodaje kierownik działu maszyn i obróbki. – Sytuacja zmieniła się po przybyciu przedstawicieli Kündig Polska, którzy naprawili usterkę, to znaczy zregenerowali wał, a przede wszystkim pokazali możliwości obróbki na tej szlifierce szerokotaśmowej.

Od tego czasu pracuje ona w CDP meble każdego dnia i sprawdza się przy realizacji najbardziej wymagających projektów. Zapewnia powtarzalność i jakość obróbki oraz szybkość w realizacji zleceń.

– Maszyna wykorzystywana jest przede wszystkim do operacji szlifowania elementów przed lakierowaniem i tak zwanego międzyszlifu, a więc sprawdza się głównie

Agregat Oblique jest przesunięty względem transportera o 10 stopni, dzięki czemu w czasie szlifowania rysa na materiale jest bardzo krótka, niemalże rozmyta, co wpływa na doskonałą jakość i jednorodność obrabianej powierzchni.

Istotną zaletą szlifierki jest łatwość w obsłudze. Sterowanie oparte jest na systemie Omron i Enormatic.

W CDP meble stosuje się materiały ściernie dostarczane przez firmę PolishStyl.



REKLAMA

**STRAVIS**

**NOWOŚĆ!!**

MASZYNY TARTACZNE KOMPLETNE  
LINIE TECHNOLOGICZNE DO  
SORTOWANIA, KOROWANIA, PRZETARCIA  
DREWNA ŚREDNIOWYMIAROWEGO

**KOROWARKA KR 0,4/1,2**

- średnica kłód 0,1 ÷ 0,4 m
- długość kłód 1,2 ÷ 6 m
- realna wydajność 20 ÷ 50 m<sup>3</sup>/h

STRAVIS  
Arkadiusz Pankowski  
ul. Ustronie 20  
87-300 Brodnica

kom. 600 396 690 ☐  
kom. 660 767 589 ☐  
tel. 56 47 78 920 ☐  
www.stravis.pl  
e-mail: stravis@stravis.pl ✉

**EKOPOL®**

SUSZARNIE PARZELNIE KOTŁOWNIE

WWW.EKOPOL.COM.PL TELEFON: +48 602 677 573



przy obróbce elementów po naniesieniu izolanta, podkładu i lakieru powierzchniowego – wyjaśnia **Krzysztof Szostak**. – Wszak elementów lakierowanych, w tym w wysokim połysku, wykonujemy bardzo dużo, gdyż moda na takie wykończenie nie mija. Szlifierka Kündiga sprawdza się także przy formatowaniu i kalibrowaniu elementów wykonanych na przykład z płyty klejonej czy do szlifowania forniru, który jest bardzo wymagającym w obróbce materiałem.

### Z opatentowanym agregatem Oblique

Zainstalowany w CDP meble model szlifierki to Magiq-KSE Brilliant 1100 zbudowany z dwóch agregatów, z czego jeden stanowi opatentowany przez Kündiga agregat Oblique. Cechuje go to, że nie jest prostopadłe ustawiony względem transportera, ale przesunięty o 10 stopni, dzięki czemu w czasie szlifowania rysa na materiale jest bardzo krótka, niemalże rozmyta, co wpływa na doskonałą jakość i jednorodność obrabianej powierzchni. Agregat ten może pracować również prostopadle do transportera, a przesunięcie o 10 stopni możliwe jest poprzez zmianę jednej z osi podparcia.

– Na każdym materiale ściernym prędzej czy później pojawiają się wady, natomiast dzięki agregatowi Oblique zniwelowany zostaje wpływ ubytków powstających na materiale ściernym na jakość szlifowania, gdyż nie ma przeciągania rysy na uszkodzonym materiale ściernym – podkreśla przedstawiciel **Kündig Polska**. – To także wydłuża żywotność materiału ściernego, a badania pokazały, że dzięki temu agregatowi zużycie materiałów ściernych jest mniejsze nawet o 30 proc.

Agregat Oblique lepiej także wycina włókna drzewne, które po lakierowaniu mają tendencję „do wstawania”.

– Oblique jako nasze opatentowane rozwiązanie stosowany jest wyłącznie w szlifierkach Kündig – dodaje **Rafał Lewandowski**.

Istotną zaletą szlifierki jest także łatwość w obsłudze. Sterowanie oparte jest na systemie Omron i Enormatic. Pierwszy z nich odpowiada za szybkie i bezbłędne przekazywanie informacji. Pozwala to na idealne i precyzyjne odzwierciedlenie kształtu i powierzchni elementu, a co za tym idzie – najlepsze z możliwych jego wyszlifowanie. Z kolei innowacyjny system pomiarowy Enormatic pozwala na pracę tylko jednej osobie, co jest bardzo ważne w małych i średnich firmach. Szlifierki Kündig wyposażone są również w system oszczędności energii. W momencie kiedy nie pracują pod obciążeniem, przechodzą w tryb ekonomiczny, oszczędzając ponad 30 proc. energii.

– W przypadku braku działań operacyjnych po krótkim czasie urządzenie rozpocznie funkcję oszczędzania prądu, automatycznie obniżając prędkości obrotowe agregatów, przesuwu stołu transmisyjnego i nastąpi odcięcie sprężonego powietrza – informuje **Rafał Lewandowski**.

Co również ważne, podciśnieniowy stół transmisyjny, w który wyposażone są wszystkie szlifierki Kündig, zapewnia dużą stabilność przesuwu obrabianych elementów. Dodatkową zaletą jest system kompensacji i stabilizacji ciśnienia w przypadku jego wahań w sieci dystrybucji. Wentylatory próżniowe są montowane pod stołem maszyny, a odessane powietrze jest odzyskiwane i kierowane do systemu odmuchiwania i oczyszczania taśm ściernych.

### Serwis ponad wszystko

– Oprócz tego, że maszyna musi spełniać określone wymagania technologiczne, to bez profesjonalnego serwisu ze strony

dostawcy nie spełni ona w pełni oczekiwań nabywcy – zaznacza **Rafał Lewandowski**. – Z każdą maszyną może zawsze coś się stać, czy to z winy jakiegoś podzespołu elektronicznego, mechanicznego, a czasem przez nieuwagę pracownika. Natomiast gwarantem sprawdzenia się na produkcji danej obrabiarki jest to, w jakim czasie serwis jest w stanie ją przywrócić do stanu 100 proc. zdolności do pracy. To jest najważniejsza sprawa.

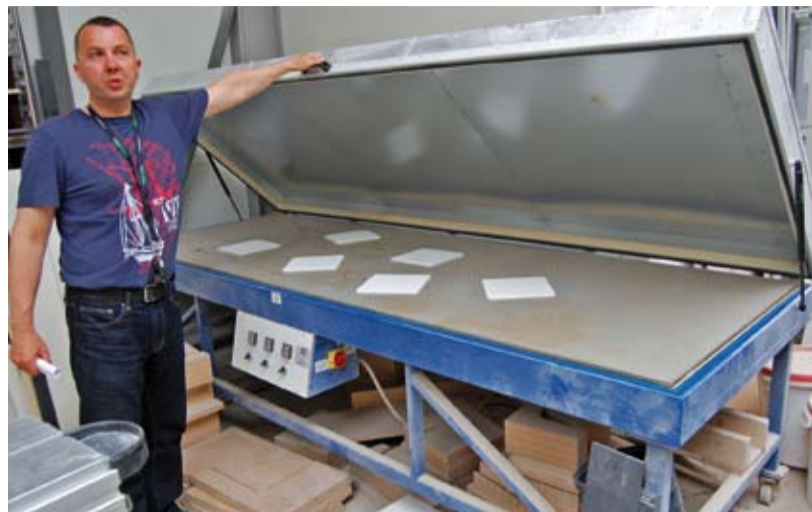
– Na serwis firmy zwracamy dużą uwagę przy zakupie maszyn – potwierdza słowa przedstawiciela Kündig Polska **Krzysztof Szostak**. – Kilku dniowy przestój urządzenia to dla nas problem, na co przy takiej skali zamówień nie możemy sobie pozwolić. W natłoku spraw nawet kilkogodzinny przestój daje się we znaki. Dlatego bardzo cenimy sprawność serwisu Kündig Polska, który udziela nam wsparcia telefonicznego, a w razie

usterki czy sprawy, której nie jesteśmy w stanie ustalić przez telefon, zjawia się u nas kolejnego dnia.

– To, że szlifierki Kündig są dobrymi maszynami, nie ulega wątpliwości, ale aby wykonywały obróbkę z najwyższą jakością, potrzebują też dobrej jakości materiałów ściernych, które w CDP meble dostarcza firma PolishStyl, zapewniając jednocześnie producentowi profesjonalne doradztwo w zakresie technologii szlifowania.

– Dzięki wsparciu i pomocy PolishStyl wiemy, jakie materiały jakimi granulacjami i jakimi prędkościami szlifować, co przekłada się na najwyższą finalną jakość produkowanych u nas elementów – dodaje **Krzysztof Szostak**.

– Jest to dla nas bardzo ważne, gdyż jesteśmy przed realizacją bardzo dużych projektów. Podpisaliśmy kontrakt na wykonanie mebli do sieci hoteli w Skan-



– Do perfekcji opanowaliśmy technologię wytwarzania elementów giętych z Corianu – podkreśla **Krzysztof Szostak**, kierownik działu maszyn i obróbki w CDP Meble.

dynawii, a pierwsza dostawa odbędzie się w połowie lipca. Przed nami więc kolejne, ambitne zlecenie, któremu możemy sprostać dzięki profesjonalnemu parkowi maszyn, doświadczeniu i świetnej kadrze pracowniczej. ●

REKLAMA

# PRIMO CORPORA