



GWARANTEM NIEZAWODNOŚCI PRACY MASZYNY JEST SERWIS I DORADZTWO TECHNICZNE

W CDP meble wykonuje się ambitne projekty do wnętrz komercyjnych. Firma wyposaża m.in. większość restauracji sieci McDonald's w Polsce. W osiągnięciu najwyższej jakości produkcji pomaga jej specjalistyczny park maszynowy, w tym szlifierka szerokotaśmowa szwajcarskiej firmy Kündig, która dba o perfekcyjną obróbkę różnorodnych elementów.

TEKST I FOT.: *Katarzyna Orlikowska*

Gdy wchodzi się do hali produkcyjnej firmy CDP meble z Gdańska, zwraca uwagę po pierwsze – młody wiek wielu obrabiarek, a po drugie – osobny dział, na który składają się maszyny do obróbki Corianu, w tym profesjonalna prasa czy giętarka służące do nadawania elementom wyrafinowanych kształtów.

– Centra obróbcze czy pilarki panelowe mają poniżej 3 lat – zaznacza Krzysztof Szostak, kierownik działu maszyn i obróbki

w CDP meble. – Ponadto jako jedna z nielicznych firm na Pomorzu posiadamy certyfikat firmy DuPont, przyznawany producentom specjalizującym się w obróbce elementów z Corianu. Do perfekcji opanowaliśmy technologię wytwarzania elementów giętych z tego materiału, czego nasi pracownicy nauczyli się w centrum szkoleniowym DuPont w Belgii. Używamy w tym zakresie wyłącznie materiałów atestowanych, spełniających europejskie normy.

HISTORIA JEDNEJ SZLIFIERKI

W CDP meble spotykamy się, aby poznać historię serwisu szlifierki szerokotaśmowej szwajcarskiej firmy Kündig, która stała w gdańskim zakładzie w 2006 r., lecz przez wiele lat była niewykorzystywana z uwagi na... problemy z jej serwisowaniem i brak przedstawicielstwa szwajcarskiej firmy w Polsce.

– Zakupiliśmy tę maszynę jako nową, ale użytkowaliśmy ją okazjonalnie, gdyż dopiero



Przedstawiciele firmy Kündig Polska podczas kalibrowania i ustawiania maszyny.



Dzięki agregatowi Oblique zniwelowany zostaje wpływ ubytków powstających na materiale ściernym na jakość szlifowania.



Szlifierki Kündig wyposażone są w system oszczędności energii. W momencie, kiedy nie pracują pod obciążeniem, przechodzą w tryb ekonomiczny, oszczędzając ponad 30 proc. energii.

około dwóch lat temu, po przybyciu przedstawicieli z firmy Kündig Polska, poznaliśmy jej potencjał, dzięki czemu obecnie możemy wykorzystywać ją na 100 proc. jej możliwości – zaznacza Krzysztof Szostak.

– Przedstawicielstwa firmy Kündig nie było w Polsce przez wiele lat, dlatego nie wszystkim producentom w Polsce maszyny tej renomowanej szwajcarskiej firmy są znane – zaznacza Rafał Lewandowski z Kündig Polska. – Od dwóch lat, czyli od czasu, kiedy otworzyliśmy przedstawicielstwo Kündig Polska, z powodzeniem nadrabiamy ten czas, obsługując również serwisowo klientów w całej Polsce, którzy tak jak CDP meble, pracują na szlifierkach Kündig.

– Potencjału tej maszyny nie byliśmy w stanie wykorzystać, gdyż z uwagi na wspomniany brak przedstawicielstwa w Polsce nie mogliśmy znaleźć specjalistów, którzy chcieliby podjąć się jej serwisu i naprawy zwłaszcza po tym, kiedy w wyniku kolizji elementów został zniszczony wał kalibrujący – dodaje



Na jakość szlifowania wpływ mają także materiały ściernie, które do CDP meble dostarcza firma PolishStyl.

kierownik działu maszyn i obróbki. – Sytuacja zmieniła się po przybyciu przedstawicieli Kündig Polska, którzy naprawili usterkę, to znaczy zregenerowali wał, a przede

wszystkim pokazali możliwości obróbki na tej szlifierce szerokotaśmowej.

Maszyna ta wykorzystywana jest w CDP meble przede wszystkim do



Centrum obróbcze i pilarka panelowa to najnowsze inwestycje rozbudowujące park maszynowy firmy.



operacji szlifowania elementów przed lakierowaniem i tak zwanego międzyszlifu, a więc sprawdza się głównie przy obróbce elementów po naniesieniu izolanta, podkładu i lakieru nawierzchniowego.

- Wszak elementów lakierowanych, w tym w wysokim połysku, wykonujemy bardzo dużo, gdyż moda na takie wykończenie nie mija - wyjaśnia Krzysztof Szostak. - Maszyna sprawdza się także przy formatowaniu i kalibrowaniu elementów wykonanych na przykład z płyty klejonej czy do szlifowania forniru, który jest bardzo wymagającym w obróbce materiałem.

PONAD 20 TYS. PRESTIŻOWYCH REALIZACJI

Od tego czasu szlifierka Kündig pracuje w CDP meble każdego dnia i sprawdza się przy realizacji najbardziej wymagających

projektów związanych z kompleksowym wyposażeniem restauracji, barów, piekarni, cukierni, hoteli, centrów handlowych, banków, biur czy apartamentowców, czym producent ten zajmuje się od 1999 r.

- Wyposażyliśmy między innymi większość restauracji McDonald's w całej Polsce, stanowiska check-in na lotnisku im. Lecha Wałęsy w Gdańsku, biuro Opera Software we Wrocławiu, które w 2016 roku otrzymało międzynarodową nagrodę Finest Interior Award na najlepiej zaprojektowane biuro, recepcję Złotej 44 w Warszawie czy Apartamentowce Zatoka Komfortu w Jastarni - wlicza Monika Różyńska, kierownik działu handlowego w CDP meble. - I choć na rynku meblarskim jest „ciasno”, to jako producent oferujący kompleksowe wyposażenia wnętrz komercyjnych, uszyte pod wymiar i oczekiwania inwestora, konkurencji nie odczuwamy. Po

pierwsze, mamy dużą grupę wyspecjalizowanych ekip serwisowych. Nasi montażyści są naprawdę cenieni w całej Polsce, co pozwala nam realizować zamówienia na czas i z najwyższą jakością. Po drugie, specjalizujemy się w wykonawstwie trudnych i ambitnych projektów, którymi wiele firm w ogóle nie jest zainteresowanych. Mówię o trudności, czasochłonności i o pracochłonności zarówno wykonania, wyprodukowania, jak i finalnego montażu elementów składających się na projekty. Bo nie jest to produkcja krótkoseryjna, ale często pojedyncze sztuki, a dodatkowo nierzadko przed realizacją projektu wykonujemy prototypy dla klienta, aby w 100 proc. sprościć jego oczekiwaniom.

OPATENTOWANY AGREGAT OBLIQUE

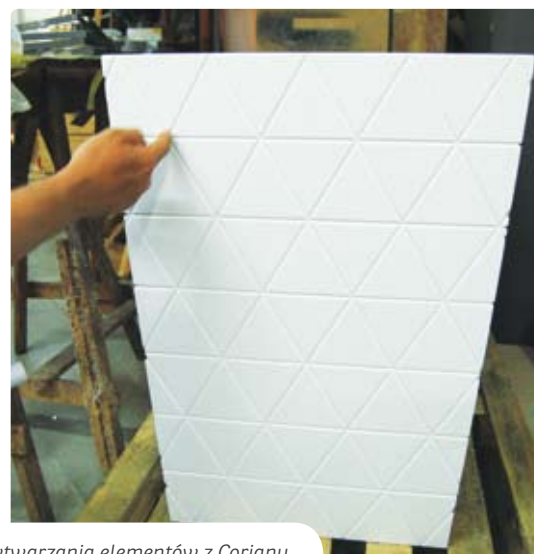
Zainstalowany w CDP meble model szlifierki to Magiq-KSE Brilliant 1100, zbudowany z dwóch agregatów, z czego jeden stanowi opatentowany przez Kündiga agregat Oblique. Cechuje go to, że nie jest prostopadle ustawiony względem transportera, ale przesunięty o 10 stopni, dzięki czemu w czasie szlifowania rysa na materiale jest bardzo krótka, niemalże rozmyta, co wpływa na doskonałą jakość i jednorodność obrabianej powierzchni. Agregat ten może pracować również prostopadle do transportera, a przesunięcie o 10 stopni możliwe jest poprzez zmianę jednej z osi podparcia.

- Na każdym materiale ściernym prędzej czy później pojawiają się wady, natomiast dzięki agregatowi Oblique zniwelowany zostaje wpływ ubytków powstających na materiale ściernym na jakość szlifowania, gdyż nie ma przeciągania rysy na uszkodzonym materiale ściernym - podkreśla przedstawiciel Kündig Polska. - To także wydłuża żywotność materiału ściernego, a badania pokazały, że dzięki temu agregatowi zużycie materiałów ściernych jest mniejsze nawet o 30 proc.

Agregat Oblique lepiej także wycina włókna drzewne, które po lakierowaniu mają tendencję „do wstawiania”.

- Oblique jako nasze opatentowane rozwiązanie stosowany jest wyłącznie w szlifierkach Kündig - dodaje Rafał Lewandowski.

Istotną zaletą szlifierki jest także łatwość w obsłudze. Sterowanie oparte jest na systemie Omron i Enormatic. Pierwszy z nich odpowiada za szybkie i bezbłędne przekazywanie informacji. Pozwala to na idealne i precyzyjne odzwierciedlenie



Producent specjalizuje się również w wytwarzaniu elementów z Corianu.

kształtu i powierzchni elementu, a co za tym idzie – najlepsze z możliwych jego wyszlifowanie. Z kolei innowacyjny system pomiarowy Enormatic pozwala na pracę tylko jednej osobie, co jest bardzo ważne w małych i średnich firmach. Szlifierki Kündig wyposażone są również w system oszczędności energii. W momencie kiedy nie pracują pod obciążeniem, przechodzą w tryb ekonomiczny, oszczędzając ponad 30 proc. energii.

– W przypadku braku działań operacyjnych po krótkim czasie urządzenie rozpocznie funkcję oszczędzania prądu, automatycznie obniżając prędkości obrotowe agregatów, przesuwu stołu transmisyjnego i nastąpi odcięcie sprężonego powietrza – informuje Rafał Lewandowski.

Co również ważne, podciśnieniowy stół transmisyjny, w który wyposażone są wszystkie szlifierki Kündig, zapewnia dużą stabilność przesuwu obrabianych elementów. Dodatkową zaletą jest system kompensacji i stabilizacji ciśnienia w przypadku jego wahań w sieci dystrybucji. Wentylatory próżniowe są montowane pod stołem maszyny, a odessane powietrze jest odyskiwane i kierowane do systemu odmuliwania i oczyszczania taśm ściernych.

NAJWAŻNIEJSZY SERWIS

– Oprócz tego, że maszyna musi spełniać określone wymagania technologiczne, to bez profesjonalnego serwisu ze strony dostawcy nie spełni ona w pełni oczekiwań nabywcy – zaznacza Rafał Lewandowski. – Z każdą maszyną może zawsze coś się stać, czy to z winy jakiegoś podzespołu elektronicznego, mechanicznego, a czasem przez nieuwagę pracownika. Natomiast gwarantem sprawdzenia się w produkcji danej obrabiarki jest



Wyświetlony model okleiniarki OTT zostanie niebawem zastąpiony nowym.

to, w jakim czasie serwis jest w stanie ją przywrócić do stanu 100 proc. zdolności do pracy. To jest najważniejsza sprawa.

– Na serwis firmy zwracamy dużą uwagę przy zakupie maszyn – potwierdza słowa przedstawiciela Kündig Polska, Krzysztof Szostak. – Kilkundniowy przestój urządzenia to dla nas problem, na co przy takiej skali zamówień nie możemy sobie pozwolić. W natłoku spraw nawet kilkugodzinny przestój daje się we znaki. Dlatego bardzo cenimy sprawność serwisu Kündig Polska, który udziela nam wsparcia telefonicznego, a w razie usterki czy sprawy, której nie jesteśmy w stanie ustalić przez telefon, zjawia się u nas dnia kolejnego.

To, że szlifierki Kündig są dobrymi maszynami, nie ulega wątpliwości, ale aby wykonywały obróbkę z najwyższą jakością,

potrzebują też dobrej jakości materiałów ściernych, które w CDP meble dostarcza firma PolishStyl, zapewniając jednocześnie producentowi profesjonalne doradztwo w zakresie technologii szlifowania.

– Dzięki wsparciu i pomocy PolishStyl, wiemy, jakie materiały jakimi granulacjami i jakimi prędkościami szlifować, co przekłada się na najwyższą finalną jakość produkowanych u nas elementów – dodaje Krzysztof Szostak. – Jest to dla nas bardzo ważne, gdyż jesteśmy przed realizacją bardzo dużych projektów. Podpisaliśmy kontrakt na wykonanie mebli do sieci hoteli w Skandynawii, a pierwsza dostawa odbędzie się w połowie lipca. Przed nami więc kolejne, ambitne zlecenie, któremu możemy sprostać dzięki profesjonalnemu parkowi maszyn, doświadczeniu i świetnej kadrze pracowniczej. •