



# METAL

Jeśli szukasz profesjonalnych technologii szlifowania od polskiego producenta oraz kompetentnego doradztwa technicznego - firma PolishStyl jest właściwym adresem!

## KONTAKT



+48 503 032 222



polishstyl@polishstyl.com.pl



www.polishstyl.com.pl



Siedleckiego 9, Nowa Dęba

**SZLIFOWANIE  
TO NASZA  
PASJA!**



polishstyl.com.pl



## Materiały i technologie szlifierskie

- Szczotki szlifujące
- Taśmy i pasy ściernic
- Szczotkowanie, gratowanie, satynowanie
- Krążki, tarcze, dyski, ściernice
- Polerowanie

WWW.POLISHSTYL.COM.PL



**+48 503 032 222**

ul. Piotra Siedleckiego 9, 39-460 Nowa Dęba

# TECHNOLOGIA SZCZOTEK ŚCIERNYCH

Firma PolishStyl oferuje nowatorski system rozwiązań do szlifowania, szczotkowania, gratowania i satynowania metalu w oparciu o technologię wymiennych szczotek ściernych.

## Czym są szczotki ścierne?

To narzędzia szlifierskie, które za sprawą swojej elastycznej konstrukcji, idealnie dopasowują się do szlifowanej powierzchni. Każda szczotka zbudowana jest z korpusu – głowicy, w której umieszcza się wymienne wkłady szlifujące.

Technologia szczotek ściernych PolishStyl umożliwia sprawną wymianę tylko zużytego materiału ściernego podczas gdy głowica to inwestycja jednorazowa.



Jako producent głowic i szczotek jesteśmy w stanie dopasować ich budowę do każdego typu maszyny w zależności od jej konfiguracji oraz wymagań klienta.



## Zastosowanie

W przemyśle metalowym technologia szczotek ściernych umożliwia wykonanie operacji takich jak gratowanie i zaokrąglanie krawędzi, szlifowanie płaszczyzn, satynowanie, czy szlifowanie międzyoperacyjne podczas lakierowania.

## 1

### GRATOWANIE I ZAOKRĄGLANIE KRAWĘDZI

Elastyczne szczotki z płótnem ściernym idealnie sprawdzają się w procesie **gratowania i zaokrąglania krawędzi**.

Najczęściej stosowanym typem głowic, w popularnych na rynku światowym maszynach gratujących, są głowice talerzowe. Szeroki wybór najwyższej jakości płócien na szczotki pozwala załamywać krawędzie blach różnego materiału: stali czarnej, stali nierdzewnej, aluminium, mosiądzu.

Dzięki zastosowaniu odpowiedniej granulacji oraz sztywności płótna można zwiększać lub zmniejszać agresywność szczotki na krawędziach.

Poprzez dobór odpowiedniej wysokości szczotki czy szerokości jej nacięć możliwe jest obrabianie otworów, wnęk oraz innych trudnodostępnych miejsc nawet najbardziej skomplikowanych przestrzennie elementów.



## 2

### SZLIFOWANIE, SZCZOTKOWANIE I SATYNOWANIE

Szczotki ścierne znajdują zastosowanie również podczas **szlifowania, szczotkowania i satynowania stali**. Właściwie dobrana granulacja płótna umożliwia uzyskanie pożądanej rysy na elemencie, co pozwala przygotować materiał pod procesy lakierowania, malowania czy galwanizacji.

Dzięki elastyczności szczotek możemy nadać rysę na elementach o najbardziej skomplikowanych kształtach w przeciwieństwie do standardowych narzędzi ściernych proponowanych na rynku.

Uzyskasz unikalny efekt szczotkowanej stali jak również naprawisz szlif po wcześniejszych procesach obróbki.

Nasze głowice są kompatybilne z elektronarzędziami dzięki czemu sprawdzają się doskonale nie tylko w przemysłowych zakładach, ale także podczas ręcznego prowadzenia procesów.