

Made in
Poland



Technologie szczotkowania

Elastyczne narzędzia ściernie



**Technologia wymiennych
szczotek ściernych PolishStyl
to szybki i ekonomiczny system
wykańczania powierzchni podczas
szlifowania drewna, materiałów
drewnopochodnych i powłok
lakierniczych.**

Dzięki zoptymalizowaniu najważniejszych parametrów szczotek ściernych jak i dużej elastyczności w doborze technologii efektywnego szlifowania jesteśmy w stanie sprostać najbardziej trudnym i nietypowym wyzwaniom, gwarantując jednocześnie satysfakcję ze współpracy jak i wymierne korzyści z doboru technologii wykończenia powierzchni. Wykorzystując wieloletnie doświadczenie możemy opracować i dostarczyć praktycznie każde narzędzie ścierne.

System wymiennych szczotek ściernych jest stosowany w liniach produkcyjnych nowoczesnych zakładów meblarskich, jak również w maszynach pracujących indywidualnie oraz maszynach ręcznych.



ELASTYCZNE NARZĘDZIA ŚCIERNE

Atuty technologii PolishStyl:



Jesteśmy producentem, który oferuje zarówno szczotki w oprawie plastikowej (do mniejszych obciążeń) jak i aluminiowej (do intensywnej i ciężkiej pracy)

Konstrukcja naszych szczotek gwarantuje trwałość połączenia materiału ściernego z włosiem podpierającym.



W naszych produktach stosujemy włosie naturalne, które charakteryzuje się właściwościami antystatycznymi, dzięki czemu na powierzchni szlifowanego materiału nie powstają ładunki elektrostatyczne. Ponadto stosowane włosie ma doskonałe właściwości szlifująco-polerujące oraz czyszcząco-odpylające.



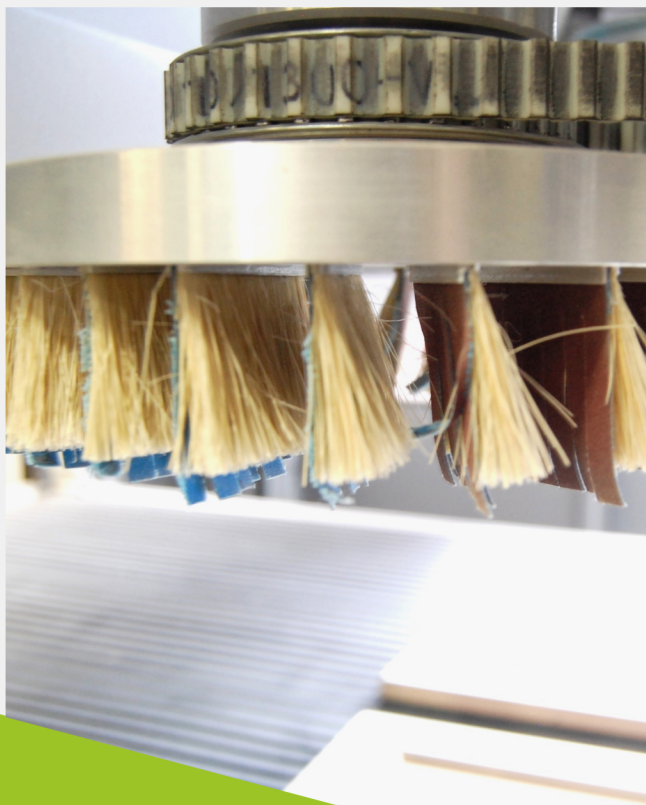
Produkujemy szczotki jedno- i dwurzędowe, o wysokości włosa od 20mm do 110mm i nacięciach płótna co 2,4,7,20,50,100mm lub bez nacięć. W zależności od potrzeb i wymagań naszych klientów wykonujemy proste, łukowe lub stożkowe zakończenia pasków płótna.



Produkujemy głowice plastikowe lub aluminiowe, z rowkami prostymi lub skrętnymi oraz różnym systemem blokowania szczotek



Wychodząc naprzeciwko oczekiwaniom naszych klientów wykonujemy również nietypowe konstrukcje szczotek i głowic.



GŁOWICE

Nasze głowice gwarantują długą i bezproblemową pracę dzięki odpowiedniej konstrukcji oraz precyzji wykonania. Jako materiał konstrukcyjny stosujemy lekkie stopy metali bądź odpowiednio sztywne i odporne na odkształcenia tworzywa sztuczne. Taka konstrukcja jest w stanie przenieść duże obciążenia podczas szlifowania bez uszczerbku dla trwałości głowicy i napędu maszyny.

Wykonujemy głowice z rowkami prostymi i spiralnymi, co w połączeniu z regulacją kierunku obrotów głowicy umożliwia przemysłowe i efektywne szlifowanie zarówno płaszczyzny jak i krawędzi elementu. W zależności od uwarunkowań wynikających z konstrukcji maszyny stosujemy różne systemy blokowania szczotek, dzięki czemu ich wymiana jest prosta i szybka, bez konieczności demontażu głowicy z maszyny.

TYPY GŁOWIC

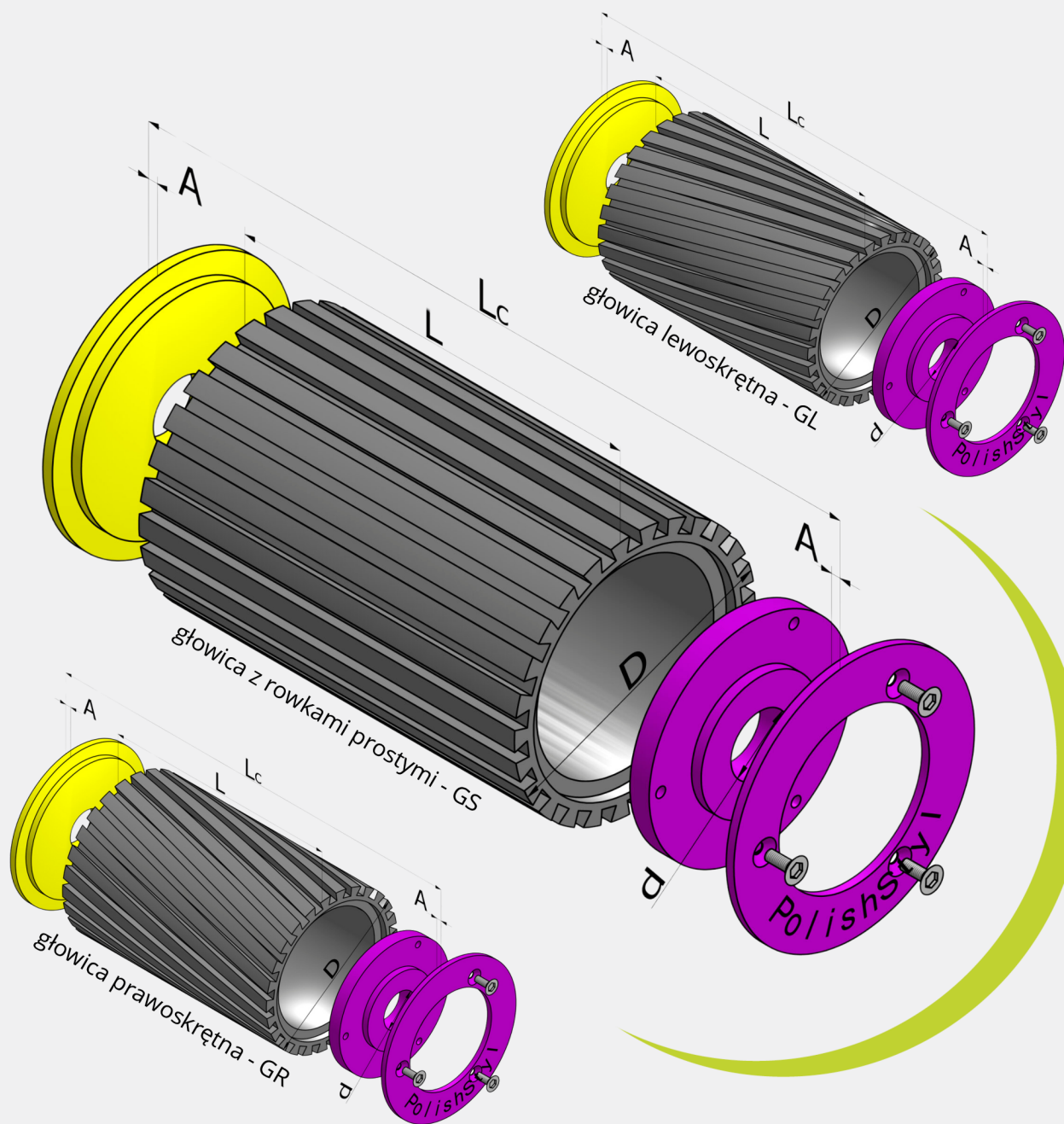
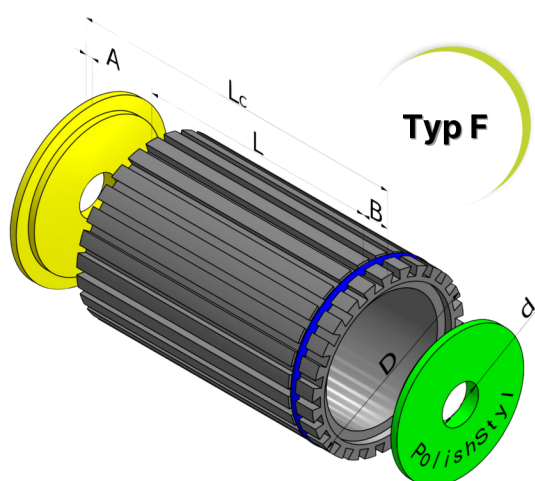
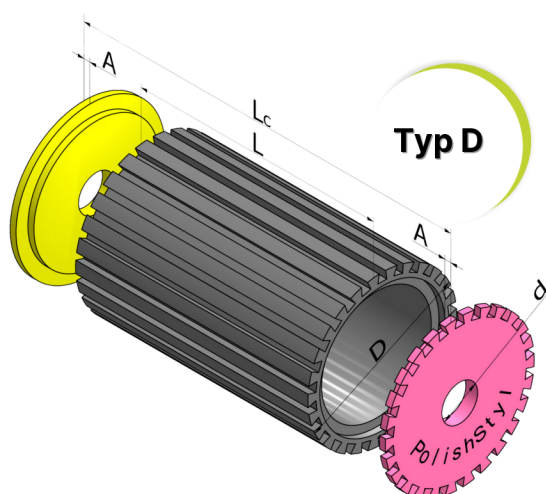
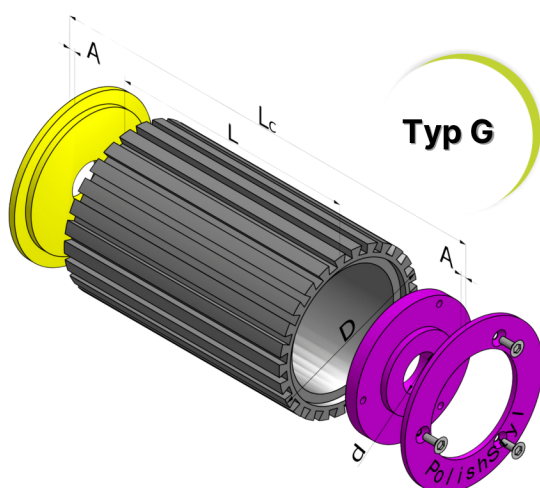
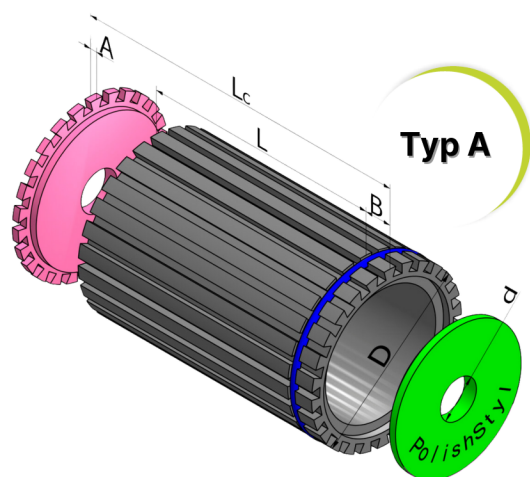
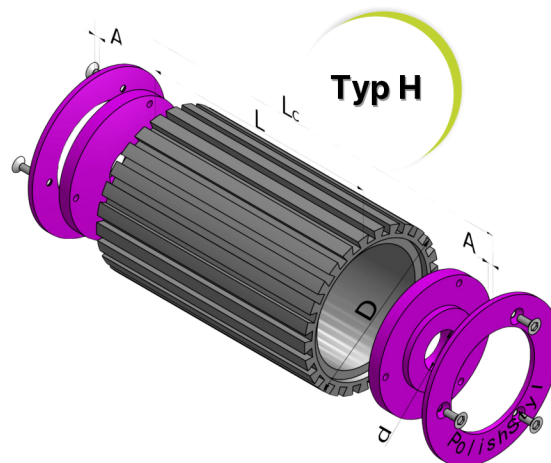
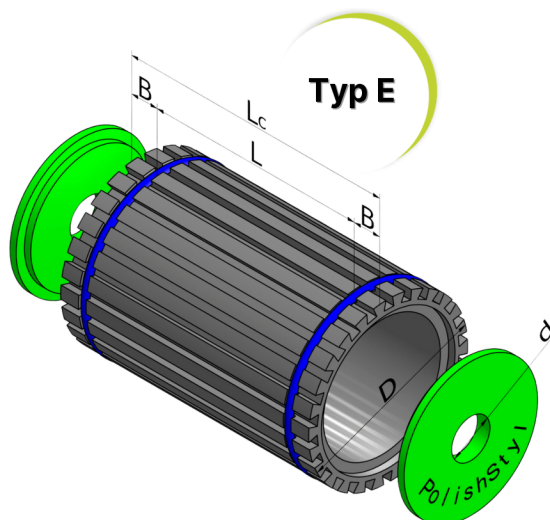
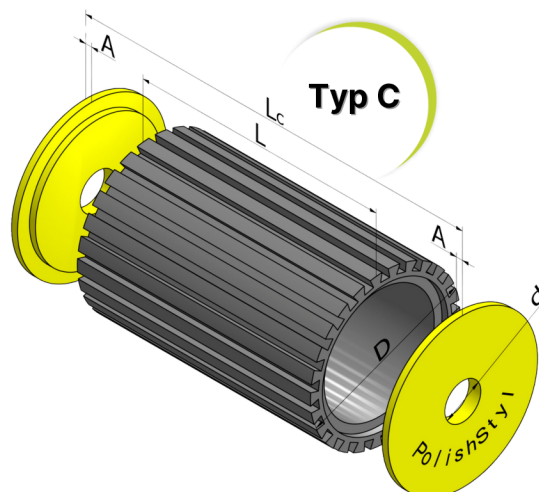


TABELA WYMIAROWA GŁOWIC TYPU A ÷ H											
L	50 ÷ 2200 mm										
A	2 ÷ 5 mm										
B	15 ÷ 25 mm										
D	Ø 20 ÷ Ø 80 lub inna według potrzeb										
d	Ø 56	Ø 60	Ø 80	Ø 100	Ø 110	Ø 115	Ø 125	Ø 150	Ø 180	Ø 280	Ø 310
LICZBA SZCZOTEK	12	14	18	20	22	24	26	32	36	54	60
	średnice niestandardowe - realizacja do 4 tygodni										
	średnice standardowe - realizacja do 2 tygodni										



Typy głowic

Wszystkie typy głowic walcowych (A-H) występują w wersji z rowkami prostymi oraz lewoskrętnymi i prawoskrętnymi



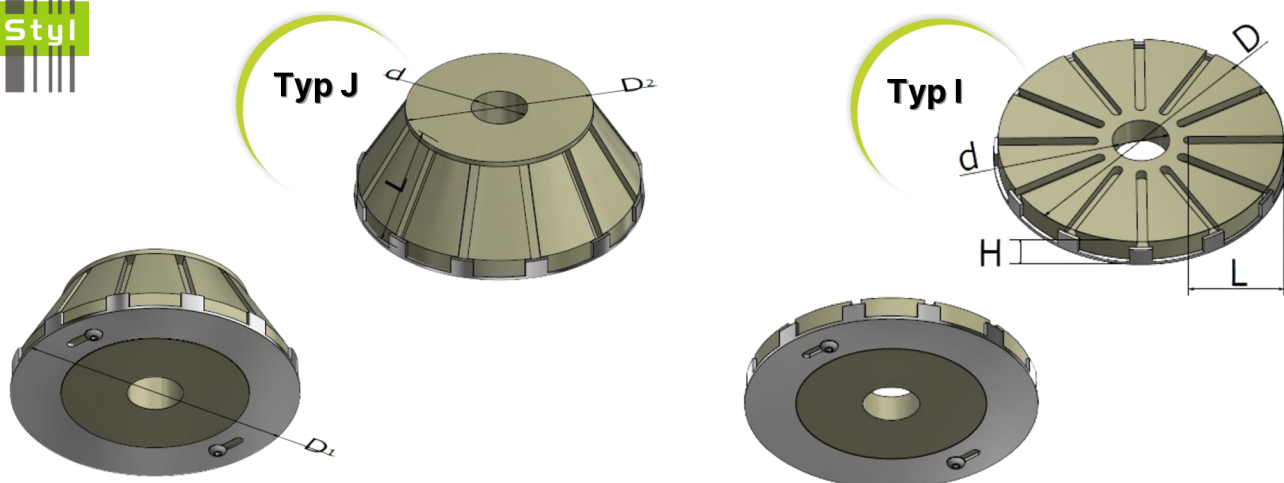
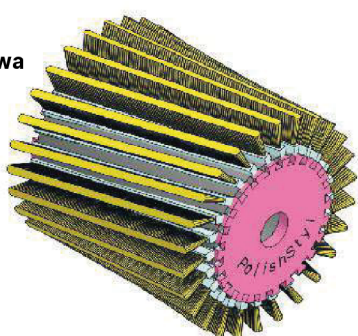


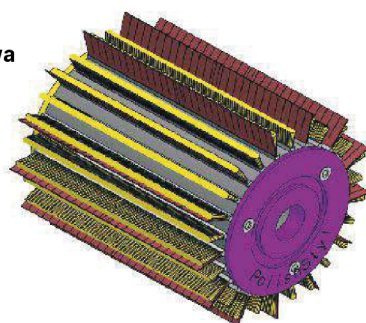
TABELA WYMIAROWA GŁOWIC TYPU I & J

H	15 ÷ 25 [mm]
d	Ø 20 ÷ Ø 50 [mm] lub inna według potrzeb
D	Ø 130 ÷ Ø 300 [mm]

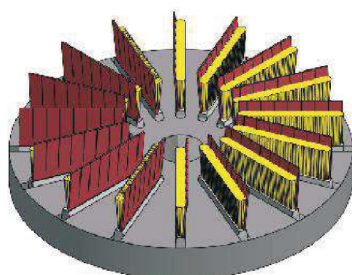
**głowica walcowa
lewoskrętna**



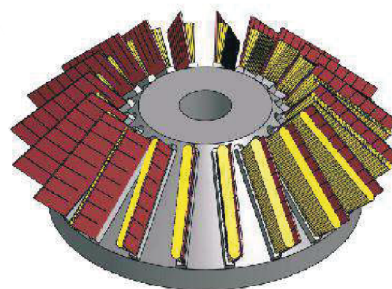
**głowica walcowa
prosta**



**głowica
talerzowa**



**głowica
stożkowa**



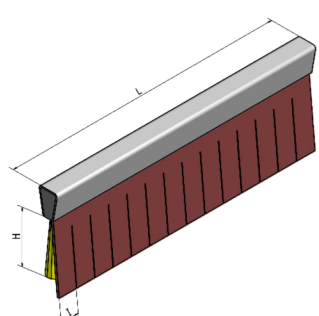


SZCZOTKI SZLIFUJĄCE

W zależności od technologii wykończenia powierzchni, możemy zaproponować szczotki z płótnem ściernym, włókniną ścierną, abralonem, włosiem roślinnym lub włosiem końskim. Odpowiedni dobór materiału ściernego, granulacji, nacięć oraz sposobu podparcia gwarantuje uzyskanie optymalnego efektu podczas szlifowania, polerowania bądź rozcierania oleju i wosku.



WYMIARY SZCZOTEK

	Index	Końcówka listka	Opis	Zakres wartości
	I		Proste cięcie	2; 4; 7; 20; 50; 100; bez nacięć
	I		Zaokrąglone cięcie	
	I		Diamantowe cięcie	
	H	Wysokość włosa (mm)		20 ÷ 110
	L	Długość szczotki ściernej (mm)		35 ÷ 2500

TYPY SZCZOTEK



DERTamp

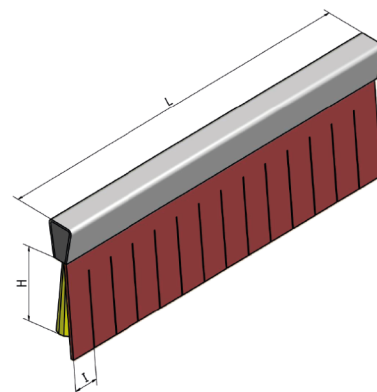
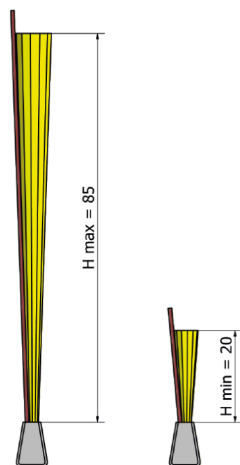
uchwyt metalowy

Szczotka szlifująca płótnem ściernym

Możliwe odmiany:

AlO - z ziarnem tlenku glinu

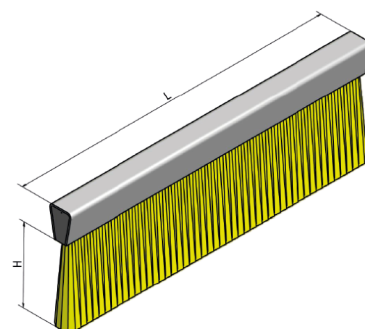
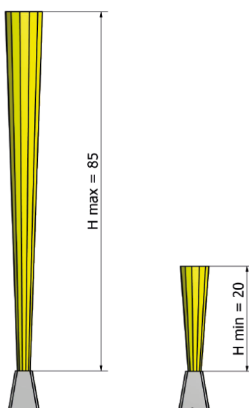
SiC - z ziarnem węgla krzemowego



Tamp

uchwyt metalowy

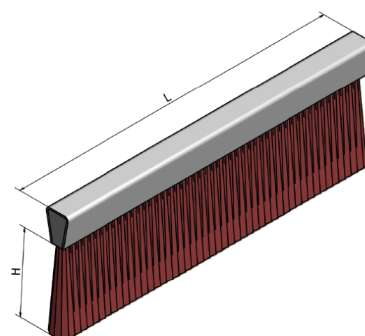
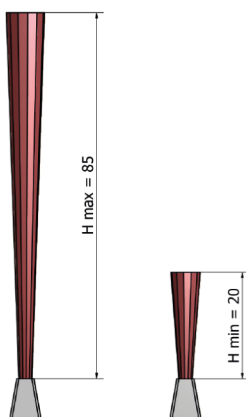
Szczotka podpierająca
z włókna roślinnego



HORSET

uchwyt metalowy

Szczotka czyszcząco-odpylająca
z końskiego włosia



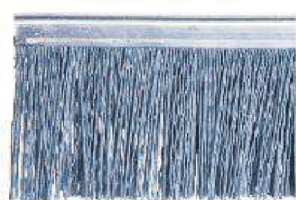
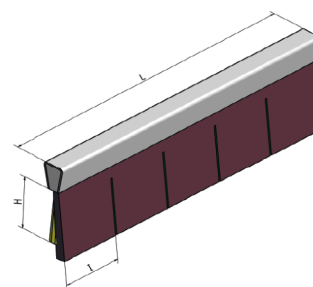
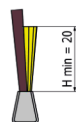
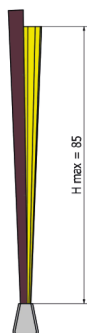
TYPY SZCZOTEK



W/Tamp

uchwyt metalowy

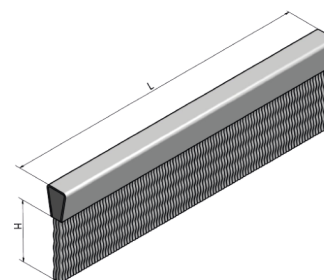
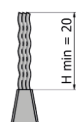
Szczotka szlifująco-czyszcząca
włókniną ścierną



ABRAT

uchwyt metalowy

Szczotka do lekkiej strukturyzacji
drewna z włóknem abralonu



DER Tamp/F

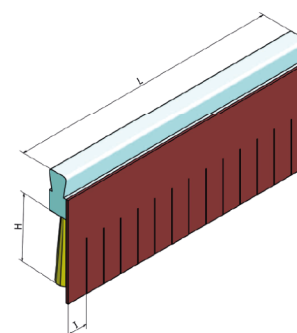
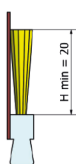
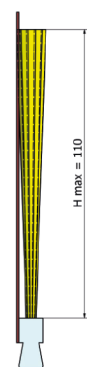
uchwyt plastikowy

Szczotka szlifująca płótnem ściernym.

Możliwe odmiany:

AlO - z ziarnem tlenku glinu

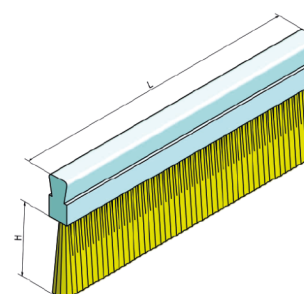
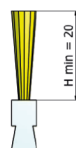
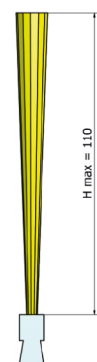
SiC - z ziarnem węgla krzemu



Tamp/F

uchwyt plastikowy

Szczotka podpierająca z włókna roślinnego



DER Tamp2/F

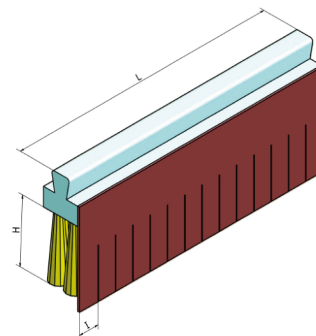
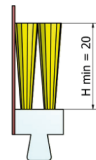
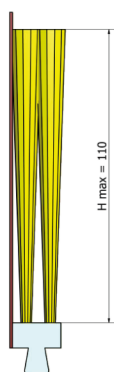
uchwyt plastikowy

Szczotka szlifująca z płótnem ściernym.

Możliwe odmiany:

AlO - z ziarnem tlenku glinu

SiC - z ziarnem węgla krzemowego

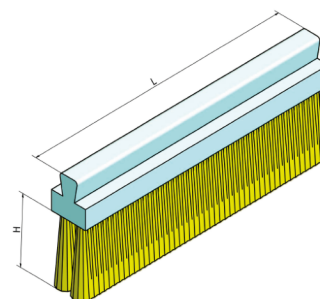
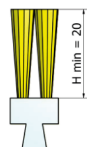
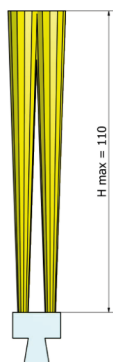


Tamp2/F

uchwyt plastikowy

Szczotka podpierająca z włókna roślinnego

dwurzędowa



2DER Tamp/F

uchwyt plastikowy

Szczotka szlifująca z płótnem ściernym,

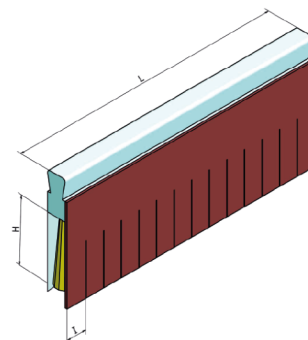
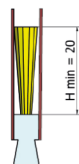
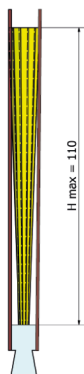
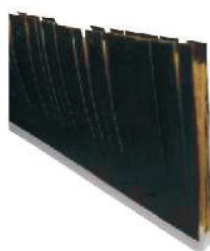
dwustronna, jednostronna

Możliwe odmiany:

AlO - z ziarnem tlenku glinu

SiC - z ziarnem węgla krzemowego

krzemu



2DER Tamp2/F

uchwyt plastikowy

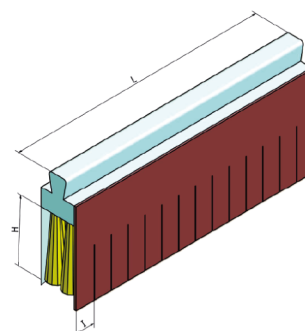
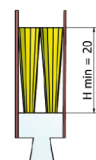
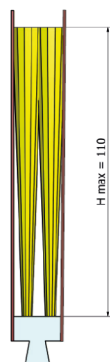
Szczotka szlifująca z płótnem ściernym,

dwustronna, dwurzędowa.

Możliwe odmiany:

AlO - z ziarnem tlenku glinu

SiC - z ziarnem węgla krzemowego



Rozwiązania
dla stolarzy



Szlifowanie
wymagających
elementów
jeszcze
nie było
tak proste!



"Głowicę kupujesz raz, a wymieniasz tylko szczotki ścierne"

To idea systemu szlifowania *PolishStyl!*

Gwarantuje proste i skuteczne szlifowanie elementów, które powszechnie uznawane są za trudne jak fronty ryflowane, frezowane czy profilowane!



1

GŁOWICA TALERZOWA

Do szlifowania płaszczyzn oraz elementów o nieregularnych kształtach jak np. fronty meblowe frezowane PolishStyl rekomenduje zastosowanie głowic dyskowych tzw. talerzowych.

Głowica oferowana jest w zestawie z kompletem szczotek (10 szt.) w granulacjach: P180, P240, P320, P400.

Przystosowana jest do montażu na elektronarzędziach z gwintem M14.



Obejrzyj film:

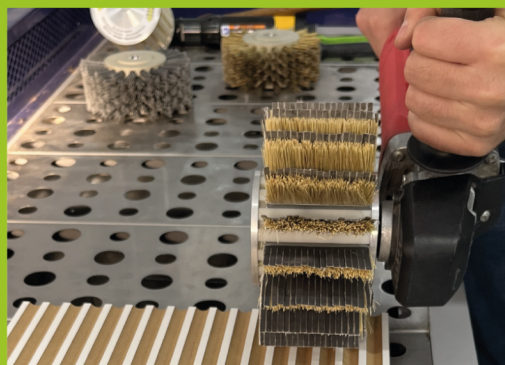


2

GŁOWICA WALCOWA 80x75 mm

W przypadku głębszych profili oraz ryfli kierunkowych PolishStyl zaleca zastosowanie głowicy walcowej w wymiarze D=80, L=75 mm.

Oferowana jest w zestawie z kompletem szczotek (18 szt.) w granulacjach do wyboru.



Głowica walcowa dostępna jest z dwoma systemami mocowania:

Obejrzyj film:



Obejrzyj film:



1. Ze standardowym gwintem M14 do zamocowania na elektronarzędziach jak np. polerka.



2. Z trzpieniem do zamocowania na wiertarkę.



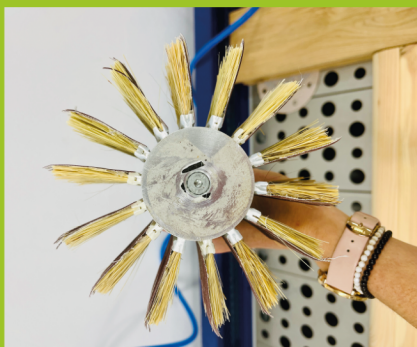
3

GŁOWICA WALCOWA 60x60 mm

Do szlifowania płaszczyzn oraz szlifowania wzdłużnego profilu prostoliniowych PolishStyl rekomenduje zastosowanie głowicy walcowej.

Oferowana jest w zestawie z kompletem szczotek (14 szt.) w granulacjach do wyboru jeden zestaw.

Przystosowana do montażu na elektronarzędziach z uchwytem wiertarskim.



Obejrzyj film:



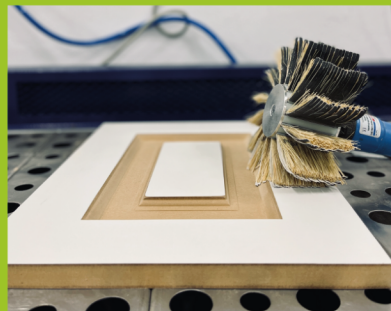
4

SZLIFIERKA JEDNORĘCZNA

To narzędzie pneumatyczne do szybkiego i efektywnego szlifowania drewna i materiałów drewnopochodnych. Idealne do prac, gdzie liczy się mobilność i wysoka wydajność podczas szlifowania międzyoperacyjnego.

Posiada łatwą regulację obrotów (prawo-lewo) w zakresie 100-1600 obr./min (3 biegi).

Waga narzędzia z głowicą i wkładami to zaledwie 1,2 kg. Oferowane jest z kompletem 14 szczotek. Zalecane ciśnienie zasilania to 6,3 bar.



KONTAKT

Adres

PolishStyl
ul. Siedleckiego 9
39-460 Nowa Dęba

Telefon

Infolinia | +48 15 687 50 21

Web & Mail

Email: polishstyl@polishstyl.com.pl
Web: www.polishstyl.com.pl



OBSERWUJ NAS!

@POLISHSTYL_TECHNOLOGIES

